Приложение № 1

к «Положению о порядке определения цены и стоимости неликвидных материалов, изделий и оборудования для реализации на сторону» от 18 августа 2009 г.

СПРАВКА

для оценки товарного состояния ТМЦ

1. Полное наименование ТМЦ Станок точильно-шлифовальный модель АВ52-8/4

2. Инвентарный (номенклатурный) номер 41216. 3. Год выпуска 1969

4. Первоначальная стоимость ______________ 5. Остаточная стоимость и % износа ________________

6. Принадлежность и местонахождение (номер цеха или склада; при неустановленной принадлежности используются данный главной бухгалтерии завода)

Ремонтно-механический цех НВ. ООО „СМГ"

7. Краткая характеристика:

7.1. Предназначение Заточка инструмента, обработка фасок и торцов деталей из стали и чугуна.

7.2. Производительность ______________ 7.3. Скорость ____________ 7.4. Тяга на гаке ___________

7.5. Примерные размеры 1000×665×230. 7.6. Вес 0,205т. 7.7. Осадка ______________

7.8. Мощность двигателя _________ 7.9. Грузоподъемность _________ 7.10. Водоизмещение ________

7.11. Максимальные параметры обрабатываемого материала Шлиф. круг. max ⌀ 400мм.

8. Фактическое техническое состояние:

8.1. Корпуса (рамы) Не рабочее: выработка, коррозия, станок не комплектен на 48%

8.2. Привода (ГД) Не рабочее: отсутствует ГП и его электрическая часть.

8.3. Основных рабочих механизмов Не рабочее: отсутствует суппорт шлифкругов.

8.4. Приборов управления и автоматики Не предусмотрено производителем.

8.5. Прочих механизмов и агрегатов Не рабочее: нет шлифовальных кругов, муфты, шкивы, нет защитных кожухов, отсутствует документация

9. Завод изготовитель Дзержинский механический завод БССР

10. Современные аналоги 3Б634.

11. Рыночные цены на аналогичные ТМЦ (при наличии готовой информации) С учётом техсостояния и востребованности восстановлению не подлежит.

ремонтный механик		В. Д. Дзюба.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)