

**ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВОЛВАГ»**

**неавтоматичний зважувальний прилад-
- ВАГИ АВТОМОБІЛЬНІ ТЕНЗОМЕТРИЧНІ
ВАТ 60-18**

Настанова щодо експлуатування

**Луцьк
2020**

Індикатор в свою чергу перетворює аналоговий сигнал в цифровий, пропорційно навантаженню.

2.2 Склад

- ВПП у вигляді одної вантажоприймальної платформи довжиною від 4 м до 9 м виконаної із металу (далі – платформа), які з'єднуються між собою за допомогою болтових з'єднань та зварювання.
- розподільної коробки (JB-10 коробка) для датчиків виробництва ZEMIC, Україна;
- комплекту тензометричних кабелів;
- індикатора типу MB9p, виробництва УАОНУА (підрозділ виробника ZEMIC);
- датчиків НМ9В-30t (виробництва Україна фірми ZEMIC);
- зовнішніх електронних пристроїв (ПЕОМ, друкувальний пристрій, додаткове виносне табло тощо), що застосовуються за побажанням замовника.

3 МЕТРОЛОГІЧНІ ТА ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Ваги відповідають вимогам Технічному регламенту, ДСТУ EN 45501, Метрологічні аспекти неавтоматичних зважувальних приладів (EN 45501, IDT), ДСТУ ГОСТ OIML R 76-1 «Ваги неавтоматичної дії. Частина 1. Метрологічні та технічні вимоги щодо випробувань (ГОСТ OIML R 76-1, IDT).

3.2 Клас точності – середній.

3.3 Метрологічні характеристики ваг в залежності від Max вказані в таблиці 1

Таблиця 1 – метрологічні характеристики

Max, т	Ціна повірочної поділки та ціна поділки дійсна $e = d$	Кількість повірочних поділок, n	Інтервал зважування, т
60	20	3000	Від 0,4 до 10 вкл. понад 10 до 40 вкл. понад 40 до 60

Найменша границя зважування (*Min*) дорівнює $20e$.

Поріг чутливості – не більше $1,4e$.

вибирання маси тари в установленому діапазоні становить 100%.

ТОВ «ВОЛВАГ»	БАТ 60-18м.
	Сторінка: 4 Сторінок: 14

Ваги мають діапазон вибирання маси тари від 0 до Max. Сумарна маса тари та вантажу не перевищує Max. Похибка ваг при зважуванні з вибиранням маси тари не перевищує границь допустимої похибки для навантаження нетто.

Ваги мають пристрій установлювання на нуль і пристрій зважування тари. Керування пристроєм установлювання на нуль відокремлено від керування пристроєм зважування тари.

Робота пристрою тарування візуально відображена на приладі шляхом позначення значення нетто символом «TARE». Використання пристрою вибирання маси тари не дозволяє визначити значення залишкового діапазону зважування, то пристрій запобігає використанню приладу понад максимального навантаження і показує, що це навантаження досягнуто.

3.3 Технічні характеристики ваг

Споживана потужність – не більше 50 В·А.

Кількість розрядів індикації значення маси – не менше 6.

Час стабілізування показів – не більше 5 с.

Час встановлення робочого режиму – не більше 15 хв.

Час зміни показів після навантаження – не більше 1 с.

Ступень захисту корпусів складових частин ваг відповідно до ДСТУ EN 45501:

- передній панелі індикатора – IP64,
- корпусу індикатора – IP40;
- коробки з'єднувальної – IP20;
- датчиків – IP 67 або IP 68.

Імовірність безвідмовної роботи за 1000 год. – не менше 0,9.

Середній строк служби – не менше 10 років.

Швидкість руху транспортних засобів на ВПП, наїзду та з'їзду не більше 5 км/год.

3.3.1 Нормовані робочі умови

Ваги призначені для експлуатації в районах з помірним та холодним кліматом. Нормовані робочі умови ваг показані в таблиці 2

Таблиця 2 – нормовані робочі умови

Зовнішні умови та впливові величини		
Кліматичні	Діапазон температури для ВПП	Визначається діапазоном термокомпенсації застосованих датчиків
	Діапазон температури для індикатора	від 0 °C до +40 °C
	Відносна вологість повітря	Граничне значення відносної вологості повітря 85 % за температури +25 °C
Механічні	Не застосовують	

ТОВ «ВОЛВАГ»		ВАТ 60-18м.	
		Сторінка: 5	Сторінок: 14

Електромагнітні	ДСТУ EN 45501, крім В.3.7	
Електричне живлення	Від мережі змінного струму	від 115 В до 230 В; 50 Гц +-1 Гц
	від зовнішнього адаптера	з вихідною напругою від 12 В до 24 В постійного струму

4 Комплектність

Комплектність ваг вказана в таблиці 3

Таблиця 3 – комплектність

Ваги укомплектовані:

№	Найменування	Тип	Кількість	Зав. №
1	Вантажоприймальний пристрій		<u>1</u> шт.	
2	Тензометричні датчики	<i>HM 9 A</i>	<u>10</u> шт.	<i>WL 206 423</i> <i>WL 206 691</i> <i>WL 204 641</i> <i>WL 206 889</i> <i>WL 206 880</i> <i>WL 206 903</i> <i>WL 206 942</i> <i>WL 206 968</i> <i>WL 206 985</i> <i>VL 200066</i>
3	Ваговий індикатор	<i>A12 ELS</i>	1 шт.	

5 МАРКУВАННЯ ВАГ

На вагах наведене наступне маркування:

- Знак відповідності технічним регламентам;
- Ідентифікаційний номер призначеного органу, що провів оцінку відповідності на стадії виробничого контролю;
- Літера „М” і дві останні цифри року її нанесення;
- Номер сертифіката перевірки типу;

ТОВ «ВОЛВАГ»	ВАГ 60-18м.	
	Сторінка: 6	Сторінок: 14

- Найменування виробника;
- Клас точності у вигляді римського числа в овалі;
- Максимальне навантаження у вигляді Max...;
- Мінімальне навантаження у вигляді Min...;
- Ціна повірочної поділки у вигляді $e = d...$;
- Серійний номер;
- Діапазон температур у вигляді $...^{\circ}\text{C}/...^{\circ}\text{C}$;
- Напруга електричного живлення;
- Частота електричного живлення;
- Напис „Вироблено в Україні”;
- Рік виготовлення.

Знак відповідності та додаткове метрологічне маркування наноситься методом фотолітографії або іншим способом, який забезпечує стійкість напису до механічних пошкоджень та запобігає його стиранню, на маркувальні таблички, які встановлюються на вантажоприймальному пристрої та на корпусі вагового терміналу, а також друкарським способом на експлуатаційні документи. В разі зняття неможливе без руйнування.

6 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

6.1 Підготовка ваг до вмикання.

6.1.1 Здійснити зовнішній огляд ваг на відповідність наступним вимогам:

- корпус і кабель адаптера не повинні мати пошкоджень;

6.1.2 Встановити вантажоприймальну платформу в горизонтальному положенні за показами ампули рівня за допомогою регулювання ніжок платформи. Підключити до вагопроцесора кабель живлення, не вмикаючи адаптер в розетку живлення.

6.1.3 Переконайтесь у відсутності на платформі сторонніх предметів.

6.2 Перевірку працездатності ваг провести в наступній послідовності:

6.2.1 Вставити адаптер в розетку мережі змінного струму. Ввімкнути вагу.

6.2.2 Спостерігати за інформацією, що висвітлюється на цифровому індикаторі вагопроцесора згідно з інструкцією з монтажу і регулювання ваг ТВТВ 404316 ІМ. На індикаторі повинна бути відсутня інформація про відмову ваги. У цей час відбувається тестування вагопроцесора і цифрового індикатора після закінчення якого повинні встановитись нульові покази ваги. При цьому повинні світитись символ „→0←” (точне значення нуля) і символ стабілізації результату зважування.

ТОВ «ВОЛВАГ»	ВАТ 60-18м.
	Сторінка: 7 Сторінок: 14

7 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

7.1 Для забезпечення працездатності ваг з метою запобігання відмов в період їх експлуатації, потрібне проведення технічного обслуговування з інтервалом не рідше одного разу рік. Під час обслуговування ваг проводяться роботи: по зовнішньому огляду, профілактичному обслуговуванню, позачерговому ремонту. При зовнішньому огляді проводиться перевірка основних функцій, які виконуються вагами.

7.2 Огляди та всі види ремонтів виконуються виробником або уповноваженим спеціалізованим підприємством, при наявності договору на право виконання робіт з підприємством-виробником.

7.3 Гарантійний ремонт здійснюється тільки підприємством-виробником. Технічне обслуговування протягом терміну служби і всі роботи після закінчення гарантійного терміну, забезпечуються за рахунок споживача.

7.4 При експлуатації ваг споживачем в періоди між технічним обслуговуванням повинні проводитися наступні щоденні роботи, які включають:

- очищення вантажоприймальних платформ і території поблизу ваг,
- перевірку зазорів між рейками вантажоприймальної платформи і рейками полотна, що примикають, зазори повинні бути в межах від 5 мм до 15 мм;
- перевірку відхилення верхньої поверхні обох рейок на вантажоприймальних платформах, в міжплатформеному проміжку і на ділянках підхідного полотна на відстані 25 м по обидва боки від ваг. Відхилення по вертикалі на вказаній ділянці не повинно перевищувати ± 2 мм. Відхилення по висоті дальньої і ближньої рейок між собою на кожній платформі не повинно перевищувати 2 мм. Якщо зазначена умова не виконується, провести підбиття баласту на зазначених ділянках;
- перевірку вільного переміщення платформи в горизонтальних напрямках;
- кріплення з'єднувачів;
- контроль і підтримання у справному стані рейкових ланцюгів сигналізації (при їх наявності);
- при наявності дренажних пристроїв приямків платформ, перевіряти їх стан. Дренажні пристрої повинні бути очищені від сміття і повинні забезпечувати відведення води з приямків;

УВАГА! Засмічення або інша несправність дренажних пристроїв може призвести до повного або часткового занурення датчиків платформ в воду приямків і відмови ваг. В цьому випадку ваги знімаються з гарантійного обслуговування і підлягають ремонту за окремим договором.

ТОВ «ВОЛВАГ»	ВАТ 60-18м.	
	Сторінка: 8	Сторінок: 14

7.5 Після градування або ремонту ваг, пов'язаних з порушенням пломбування, ваги повинні бути представлені державним органам для позачергової повірки. Повірка здійснюється за методикою, зазначеної в Додатку А. Виклик представників державного органу проводиться і оплачується споживачем.

8 ПОВІРКА ВАГ.

Повірка чи калібрування ваг здійснюється згідно п. п. 8.3 ДСТУ EN 45501.

9 ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ .

8.1 Зберігати ваговий індикатор і з'єднувальні коробки в складах або сховищах при температурі від $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ в упаковці, верхнє значення відносної вологості 80% при $+25^{\circ}\text{C}$.

8.2 При зберіганні ваг більше 1 року необхідно провести переконсервацію вагового індикатора і з'єднувальної коробки.

8.3 Проводити розконсервацію, переконсервацію і пакування в закритих вентильованих приміщеннях при температурі навколишнього повітря від $+15^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ і відносній вологості до 80% при відсутності в навколишній атмосфері агресивних домішок.

8.4 Проводити розконсервацію зняттям з вагового індикатора поліетиленового чохла і видаленням мішечків з вологопоглиначем.

8.5 Проводити переконсервацію вагового індикатора частковим розкриттям поліетиленового чохла і заміною вологопоглинача з подальшою герметизацією чохла.

8.6 Складові частини ваг в упаковці можуть транспортуватися будь-яким видом закритого транспорту.

8.7 Вантажоприймальні платформи можуть транспортуватися відкритим транспортом.

Транспортування проводити відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на кожному виді транспорту в умовах:

1) дії механіко-динамічних навантажень уздовж трьох взаємно перпендикулярних осей тари - ударам з піковим прискоренням 100 м / с^2 , тривалість ударного імпульсу в межах від 2 мс до 50 мс, загальне число ударів не більше 1000;

2) температура навколишнього повітря від -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$;

ТОВ «ВОЛВАГ»	ВАТ 60-18м.
	Сторінка: 9 Сторінок: 14

8.8 Проводити завантаження і розвантаження ящиків з ваговим індикатором відповідно до написів, нанесених на транспортній тарі.

8.9 Розкривати ящики з складовими частинами ваг, які транспортувалися при негативних температурах, після витримки протягом не менше 12 год при температурі від +15 ° С до +35 ° С.

10 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

10.1 Виробник гарантує відповідність ваг вимогам технічних умов при дотриманні умов експлуатації, викладених в НЕ.

10.2 Гарантійний термін експлуатації на:

- електронне обладнання - 2 рік;
- вантажоприймальний пристрій – 2 роки;

Гарантійний термін обчислюється з моменту введення в експлуатацію.

Гарантійними умовами виробник підтверджує відсутність дефектів ваг і зобов'язується забезпечити безкоштовний ремонт протягом усього гарантійного терміну.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на перенастройку справного обладнання та заміну витратних матеріалів, а саме:

- акумуляторну батарею;
- блок живлення;
- пильники, резино-технічні вироби.

Продавець залишає за собою право відмови від гарантійного ремонту в разі недотримання викладених нижче умов гарантії, регульованих законодавством України.

10.3 Умови гарантії:

1. Безкоштовний ремонт проводиться тільки протягом гарантійного терміну.

2. Ваги знімаються з гарантії в разі порушень правил експлуатації, викладених в настанові щодо експлуатування.

4. Виробник залишає за собою право відмовити в гарантійному обслуговуванні при:

- виявленні механічних пошкоджень, викликаних неправильною експлуатацією ваг;
- відсутності або пошкодженні пломби;
- наявності слідів стороннього втручання або ремонту, проведеного неуповноваженими особами;
- внесення змін у конструкцію ваг;

ТОВ «ВОЛВАГ»	ВАТ 60-18м.
	Сторінка: 10 Сторінок: 14

- виявленні несправностей, викликаних попаданням всередину індикатору сторонніх предметів, рідин, комах, та ін.;

- механічного пошкодження кабелів та вантажоприймального пристрою в ході експлуатації ваг не з вини виробника;

- нещасні випадки, форс-мажорних обставин та інших причинах, які перебувають поза контролем фірми-виробника;

- виявленні несправностей, викликаних перевищенням напруги живлення або наведенням потужного ЕМП (в разі грозового розряду, зварювальних робіт та ін.) на кабелі між тензодатчиками і індикатором;

- відсутності контуру заземлення, атестованого акредитованою лабораторією.

З питань гарантійного обслуговування і ремонту звертатися за адресою:

ТОВ «ВОЛВАГ», м. Луцьк, (095) 350-43-80.

11 КОНСЕРВАЦІЯ ТА ПАКУВАННЯ

Консервація та пакування проводиться у відповідності до ГОСТ 9.014-78.

12 СВДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ ТА КОПЛЕКТНІСТЬ

БАТ 60-18м.

заводський номер _____

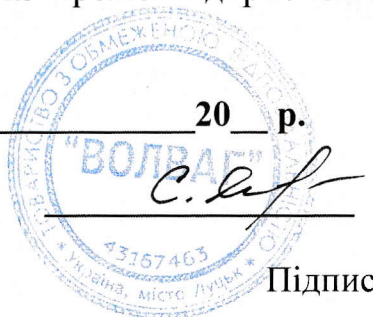
прийняти службою технічного контролю підприємства-виробника та визнані придатними до застосування.

Дата виготовлення «____» _____ 20__ р.

Посада

П.І.Б.

М.



Підпис

13 РЕЗУЛЬТАТИ ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ

Неавтоматичний зважувальний прилад – ваги автомобільні тензометричні БАТ 60-18м заводський номер _____ за результатами проведеної оцінки відповідності відповідають вимогам Технічного регламенту та Сертифікату перевірки типу

ТОВ «ВОЛВАГ»	БАТ 60-18м.
	Сторінка: 11 Сторінок: 14

№ 001964 і визнані придатними і
допущені до експлуатації.

Сертифікат відповідності № 003219

від 24.11.2020р.

14 ВІДОМОСТІ ПРО УТИЛІЗАЦІЮ

14.1 Після закінчення терміну служби ваги утилізації підлягають всі їх складові частини згідно із Законом України "Про відходи".

14.2 Кабелі підлягають утилізації відповідно до вимог діючих нормативних документів на ці елементи.

14.3 Усі металеві деталі підлягають переплавці і вторинному використанню.

14.4 Під час утилізації складових частин ваг, шкідливі і токсичні речовини не виділяються.

15 РЕЗУЛЬТАТИ ПЕРІОДИЧНОЇ ПОВІРКИ

№ п/п	Дата повірки	Вид повірки	Висновок	П.І.Б повірителя	Підпис та відбиток тавра
1	18.05.21		кредитна	Карпінко С.	
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

ТОВ «ВОЛВАГ»	БАТ 60-18м.
	Сторінка: 12 Сторінок: 14

Гарантійний талон

(заповняється у випадку проведення гарантійного ремонту)

На гарантійний ремонт ваг _____

виготовлених _____ заводський номер № _____

дата

що продані

Найменування організації, адреса, телефон

« ____ » _____ 20__ р.

МП _____
підпис

Власник ваг, адреса, телефон

Підпис

Виконані роботи по усуненню несправностей

« ____ » _____ 20__ р.

Підпис власника

Підпис ремонтної документації

Центр сервісного обслуговування

Адреса, Штамп організації

Дані про Замовника:

Найменування: _____

Телефон відповідальної особи: _____

Поштова адреса для відправки

пошти: _____

ТОВ «ВОЛВАГ»	БАТ 60-18м.
	Сторінка: 14 Сторінок: 14

№ 001164



UA.TR.002.CT.0277-20 Rev.0

Серія СТ

ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ХАРКІВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ НАУКОВО - ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ" (ДП "Харківський центр стандартизації, метрології та сертифікації")

СЕРТИФІКАТ ПЕРЕВІРКИ ТИПУ

Виданий:

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВОЛВА» (ТОВ «ВОЛВА»), 43005, Україна, м. Ілущк, вул. Привокзальна, 1/26, код ЄДРПОУ 43167463

Відповідно до:

Розділу «Модуль В (перевірка типу)» Додатку 2 Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 16 грудня 2015 р. № 1062

Тип засоби вимірювальної техніки:

Неавтоматичний зважувальний прилад – ваги автомобільні тензометричні

Позначення типу:

BAT ...

Дата видачі:

27.11.2020

Чинний до:

27.11.2030

Кількість сторінок:

13

Номер днів носіння:

04-B1-01-2020-02

Номер призначеного органу:

UA.TR.002

Цей сертифікат видано за результатами дослідження технічного проєкту засоби вимірювальної техніки. Цей сертифікат підтверджує відповідність типу засоби вимірювальної техніки застосованим вимогам Технічного регламенту. Відповідність типу засоби вимірювальної техніки, що їх надіють, на ринку України та/або вводять в експлуатацію, типу, описаному в цьому сертифікаті, і застосованим вимогам Технічного регламенту, має бути підтверджена через проведення оцінки з процедур оцінки відповідності за модулем В, згідно з вимогами Технічного регламенту.

Начальник

ВМО

Відомості

скорочена назва підприємства, що провело оцінювання

П.М. Гіря

підпис

ініціали та прізвище



В.М. Чепела

ініціали та прізвище

Цей сертифікат може бути відтворений тільки повністю. Будь-яка інша копія, що не є відтворенням змісту сертифіката, є недійсною. Адреса органу з оцінки відповідності: 61002, Україна, м. Харків, вул. Митрофанівська, 36. Телефон: +38 (057) 700-40-75, факс: +38 (057) 756-37-67, e-mail: contact@ml.kharkov.ua, http://khsm.com

ФПРМ 33-2-Д.2 (змінв 8) від 02.07.2020 р.

№003219

Серія СВ

10119
DCTU EN ISO/IEC 17065

UA.TR.002

248465

Зареєстровано за №
UA.TR.002.SV.2165 - 20ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ХАРКІВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ
НАУКОВО - ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ"
(ДП "Харківстандартметрологія")

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Виданий: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВОЛВАГ» (ТОВ
«ВОЛВАГ»), 43005, Україна, м. Луцьк, вул.
Привокзальна, 1/26, код ЄДРПОУ 43167463

Відповідно до: Розділу «Модуль F (відповідність типу за результатами
перевірки приладів)» Додатку 2 Технічного регламенту
щодо неавтоматичних зважувальних приладів,
затвердженого постановою Кабінету Міністрів України
від 16 грудня 2015 р., № 1062

**Назва типу приладу/ засобу
вимірювальної техніки:** Неавтоматичний зважувальний прилад – ваги
автомобільні тензометричні

Позначення типу: BAT ...

**Номер сертифіката перевірки
типу:** № UA.TR.002.CT.0277-20 Rev.0

Кількість сторінок: 2

Номер для посилань: 04-F/ВОЛВАГ/001

Номер призначеного органу: UA.TR.002

Дата видачі: 27.11.2020 р.

Начальник

ВМО

скорочена назва підрозділу,
що проводить оцінювання

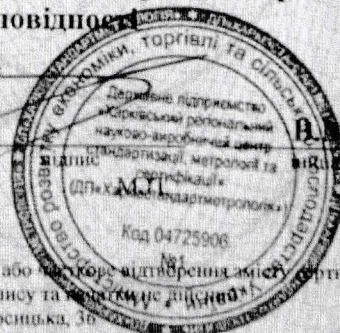
П.М. Гиря

ініціали та прізвище

Заступник керівника органу з оцінки
відповідності

В.І. Чепела

ініціали та прізвище



Цей сертифікат може бути відтворений тільки повністю. Будь-яка публікація або інше відтворення змісту сертифіката можливе
лише з письмової згоди ДП «Харківстандартметрологія». Сертифікат без підпису та печатки не діє.

Адреса органу з оцінки відповідності: 61002, Україна, м. Харків, вул. Митрофанівська, 36
Телефон: +38 (057) 700-40-75, факс: +38 (057) 756-37-67, e-mail: contact@mtl.kharkov.ua, http://khsms.com

Ф-ПрМ 33.2-Д.2 (змiна 8) від 02.07.2020 р.