



**ХОРДА**

**ДЕРЕVOOБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ  
КОМПЛЕКС**

**2019**

## **СОДЕРЖАНИЕ:**

<b>Месторасположение</b>	<b>3</b>
<b>Основные сведения</b>	<b>4</b>
<b>Биржа сырья</b>	<b>6</b>
<b>Комплекс сушильных камер</b>	<b>7</b>
<b>Цех №1 производства мебельного щита</b>	<b>8</b>
<b>Цех №2 переработки пиломатериалов и заготовки</b>	<b>9</b>
<b>Цех №3 производства стандартной мебели</b>	<b>14</b>
<b>Цех №4 производства нестандартной мебели</b>	<b>20</b>
<b>Цех №5 производства точеных изделий и сувениров</b>	<b>24</b>
<b>Цех №6 производства топливных пеллет</b>	<b>27</b>
<b>Цех №7 автотранспортный</b>	<b>29</b>



## МЕСТОРАСПОЛОЖЕНИЕ:



Ровенская область, пгт Клевань,  
ул. Железнодорожная, д. 2

## ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ:



**4,2 Га**

**Общая площадь  
предприятия**



**2 000 м<sup>2</sup>**

**Биржа  
сырья**



**9 009 м<sup>2</sup>**

**Общая площадь  
отапливаемых цехов**

## ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ:



**670 м<sup>3</sup>**

**Комплекс  
сушильных  
камер**



**1 300 м<sup>2</sup>**

**Открытые навесы  
для хранения  
пиломатериалов**



**1 500 м<sup>2</sup>**

**Складские  
помещения**

## БИРЖА СЫРЬЯ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
1	Ленточно-пильный станок <b>MEBOR</b> (2 шт.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2012</b></li> <li>модель: <b>HTZ-1200 PROFESIONAL</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>37 кВт</b></li> <li>диаметр шкива: <b>1200 мм</b></li> <li>ширина шкива: <b>115 мм</b></li> <li>ширина полотна режущей ленты: <b>140-160 мм</b></li> <li>толщина полотна режущей ленты: <b>1,2 мм</b></li> <li>длина полотна режущей ленты: <b>7350 мм</b></li> <li>максимальный диаметр распиленной колоды: <b>1000 мм</b></li> <li>ширина рабочего стола: <b>2100 мм</b></li> <li>скорость подачи: <b>1-40 м/мин</b></li> <li>продуктивность: <b>16 м³ за смену</b></li> </ul>
2	Ленточно-пильный станок <b>ВСГ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2004</b></li> <li>модель: <b>ВСГ-100</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>12,5 кВт</b></li> <li>диаметр шкива: <b>600 мм</b></li> <li>толщина полотна режущей ленты: <b>1,1 мм</b></li> <li>ширина полотна режущей ленты: <b>50 мм</b></li> <li>продуктивность: <b>5 м³ за смену</b></li> </ul>
3	Многопильный Станок <b>ЦМ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>модель: <b>ЦМ-120</b></li> <li>год выпуска: <b>2004</b></li> <li>размеры распиленной заготовки: длина, не меньше <b>800 мм</b> ширина, не больше <b>460 мм</b> толщина, не больше <b>120 мм</b></li> <li>размеры распиленной заготовки: <b>от 10 мм</b></li> <li>средняя продуктивность: <b>14 м³ за смену</b></li> <li>диаметр пилки: <b>500 мм</b></li> <li>скорость подачи: <b>6-20 м/мин</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>31 кВт</b></li> </ul>



**Производительность 2000 м³ сосны или 1200 м³ дуба в месяц**

## КОМПЛЕКС СУШИЛЬНЫХ КАМЕР/ перечень оборудования:

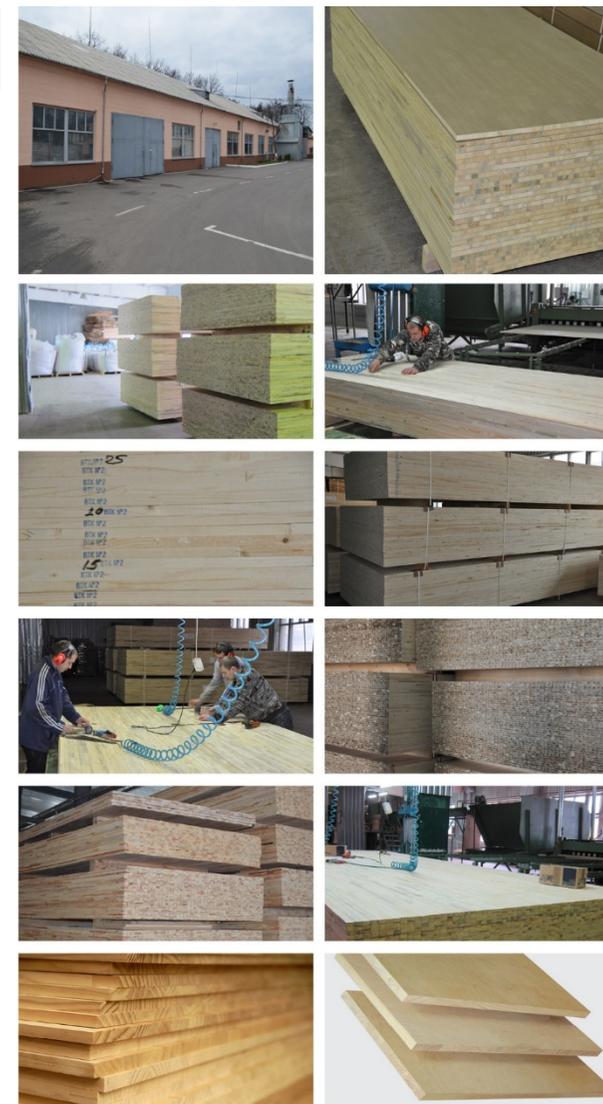
№ п/п	Наименование	Характеристики
1	Сушильные Камеры «СОPCAL»	<ul style="list-style-type: none"> <li>рабочий объем камер: <b>60 м<sup>3</sup></b></li> <li>количество камер: <b>3</b></li> <li>общий рабочий объем комплекса: <b>180 м<sup>3</sup></b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>47 кВт</b></li> <li>водонагревательный котел: <b>KB-0,50 «Kriger»</b></li> <li>год выпуска котла: <b>2012</b></li> <li>тепловая мощность: <b>500 кВт</b></li> <li>рабочее давление: <b>0,4 МПа</b></li> <li>максимальная температура воды: <b>95°C</b></li> </ul>
2	Сушильные Камеры «ГОРЛУШ Ко» №1	<ul style="list-style-type: none"> <li>рабочий объем: <b>2 камеры по 60 м<sup>3</sup> + 1 камера 70 м<sup>3</sup> + 1 камера 7 м<sup>3</sup></b></li> <li>общий рабочий объем комплекса: <b>197</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>68 кВт</b></li> <li>водонагревательный котел: <b>KB-0,82 «Kriger»</b> год выпуска котла: <b>2013</b></li> <li>тепловая мощность: <b>820 кВт</b></li> <li>рабочее давление: <b>0,44 МПа</b></li> <li>максимальная температура воды: <b>95°C</b></li> </ul>
3	Сушильные Камеры «ГОРЛУШ Ко» №2	<ul style="list-style-type: none"> <li>рабочий объем: <b>3 камеры по 100 м<sup>3</sup></b></li> <li>общий рабочий объем комплекса: <b>300 м<sup>3</sup></b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>74 кВт</b></li> <li>водонагревательный котел: <b>KB-1,25 БТ</b> год выпуска котла: <b>2007</b></li> <li>тепловая мощность: <b>1200 кВт</b></li> <li>рабочее давление: <b>0,2 МПа</b></li> <li>максимальная температура воды: <b>95°C</b></li> </ul>
4	Комплекс для измельчения древесины «ОЛНОВА»	<ul style="list-style-type: none"> <li>инсталяционная мощность: <b>80 кВт</b></li> <li>год выпуска: <b>2013</b></li> <li>раз мер измельченных отходов: <b>1-3 мм</b></li> <li>дереводробильная машина: <b>DP660E</b></li> <li>продуктивность: <b>2,5-6,0 м<sup>3</sup> щепы в час</b></li> </ul>



**Сушка 1500 м<sup>3</sup> сосны или 700 м<sup>3</sup> дуба в месяц**

## ЦЕХ №1 ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛЬНОГО ЩИТА / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
1	Станок 4-х сторонний <b>GRIGGIO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2012</b></li> <li>модель: <b>G240/4e</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>30 кВт</b></li> <li>размеры заготовок: <b>ширина 20-200 мм / высота 8-120 мм</b></li> <li>скорость подачи: <b>6-24 м/мин</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>6000-9000 м.пог.</b></li> </ul>
2	Полуавтомати- ческая линия сращивания <b>SPANEVELLO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2009</b></li> <li>модель: <b>Heron SA</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>66 кВт</b></li> <li>размеры заготовки: <b>в сечении 35 x 20-160 x 80 мм по длине 150-1000 мм</b></li> <li>максимальная длина сращенной заготовки: <b>6,7 м</b></li> <li>тип шипового соединения: <b>вертикальный горизонтальный</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>6,5-10 м³ при вертикальном сращивании</b></li> </ul>
3	Станок 4-х сторонний <b>RMM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2012</b></li> <li>модель: <b>RMM520</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>28,6 кВт</b></li> <li>размеры заготовок: <b>ширина 20-200 мм /высота 8-120 мм</b></li> <li>скорость подачи: <b>6-24 м/мин</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>3000 м.пог.</b></li> </ul>
4	Линия оптимизации с ручными торцовочными станками	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2014</b></li> <li>количество торцовочных станков: <b>4 шт.</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>6000-9000 м.пог.</b></li> </ul>



**Мебельный щит сосна (L3000 mm x W1200 mm x Th50 mm): 500 м³ в месяц**

**Мебельный щит дуб (L3000 mm x W1200 mm x Th50 mm): 250 м³ в месяц**

## ЦЕХ №2 ПЕРЕРАБОТКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ЗАГОТОВКИ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
1	Многопильный станок <b>COSMEC</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>модель: <b>SM 400</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>42 кВт</b></li> <li>ширина стола подачи: <b>800 мм</b></li> <li>максимальная высота порезки: <b>135 мм</b></li> <li>скорость подачи: <b>5-35 м/мин</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>16 м³</b></li> </ul>
2	Торцовочный станок <b>STROMAB</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2012</b></li> <li>модель: <b>TR-450</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>4 кВт</b></li> <li>ширина стола подачи: <b>450 мм</b></li> <li>максимальная высота порезки: <b>110 мм</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>4 м³</b></li> </ul>
3	Станок 4-х сторонний <b>MB4020</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2006</b></li> <li>модель: <b>MB4020*6</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>39 кВт</b></li> <li>скорость подачи: <b>6-24 м/мин</b></li> <li>максимальная ширина заготовки: <b>195 мм</b></li> <li>максимальная высота заготовки: <b>110 мм</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>1800 м.п.</b></li> </ul>
4	Станок 4-х сторонний 6-ти шпиндельный <b>GRIGGIO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>модель: <b>G-240/6</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>39,7 кВт</b></li> <li>скорость подачи: <b>6-24 м/мин</b></li> <li>максимальная ширина заготовки: <b>230 мм</b></li> <li>максимальная высота заготовки: <b>150 мм</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>1800 м.п.</b></li> </ul>
5	Рейсмус двусторонний <b>V-HOLD</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2007</b></li> <li>модель: <b>MB2061</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>21,7 кВт</b></li> <li>скорость подачи: <b>3-8 м/мин</b></li> <li>максимальная ширина заготовки: <b>600 мм</b></li> <li>максимальная высота заготовки: <b>150 мм</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>7 м³</b></li> </ul>



## ЦЕХ №2 ПЕРЕРАБОТКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ЗАГОТОВКИ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
6	<b>Шипорез TONG AN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2010</b></li> <li>модель: <b>MX 3518</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>16 кВт</b></li> <li>скорость подачи: <b>5 м/мин</b></li> <li>максимальная ширина рабочая: <b>500 мм</b></li> <li>максимальна высота рабочая: <b>105 мм</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>3 м³</b></li> </ul>
7	<b>Станок фуговальный СФ-4</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>1971</b></li> <li>модель: <b>СФ-4</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>4 кВт</b></li> <li>максимальная ширина стола: <b>300 мм</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>3 м³</b></li> </ul>
8	<b>Горизонтальный станок для нарезания ламелей ВАССИ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>модель: <b>JET-VM</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>23 кВт</b></li> <li>скорость подачи: <b>0-15 м/мин</b></li> <li>максимальная ширина заготовки: <b>270 мм</b></li> <li>максимальная высота заготовки:</li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>8 м³</b></li> </ul>
9	<b>Форматно- раскrojечный станок ALTENDORF</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2005</b></li> <li>модель: <b>WAS</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>5,5 кВт</b></li> <li>максимальная высота заготовки: <b>90 мм</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>2 м³</b></li> </ul>
10	<b>Горизонтальная пресс-вайма стыкосклеjка (6 м) «ГОРЛУШ Ко»</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2006</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>4,5 кВт</b></li> <li>максимальная ширина заготовки: <b>150 мм</b></li> <li>максимальная высота заготовки: <b>70 мм</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>1,5 м³</b></li> </ul>



## ЦЕХ №2 ПЕРЕРАБОТКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ЗАГОТОВКИ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
11	Вертикальная пресс-вайма (6 м) <b>«ГОРЛУШ Ко»</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2006</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>3 кВт</b></li> <li>максимальная ширина заготовки: <b>200 мм</b></li> <li>максимальная высота заготовки: <b>1120 мм</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>3 м<sup>3</sup></b></li> </ul>
12	Вертикальная пресс-вайма (3 м)	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2006</b></li> <li>модель: <b>ПС-005</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>3,2 кВт</b></li> <li>максимальная ширина заготовки: <b>200 мм</b></li> <li>максимальная высота заготовки: <b>1250 мм</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>1,5 м<sup>3</sup></b></li> </ul>
13	Шлифовальный станок <b>COSTA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>1998</b></li> <li>модель: <b>А-ССТ</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>48 кВт</b></li> <li>скорость подачи: <b>3-5 м/мин</b></li> <li>максимальная ширина заготовки: <b>1110 мм</b></li> <li>максимальная высота заготовки: <b>160 мм</b></li> </ul>
14	Клеенамазка <b>OSAMA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2012</b></li> <li>модель: <b>SBR-250</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>1,7 кВт</b></li> <li>скорость подачи: <b>7-35 м/мин</b></li> <li>максимальная ширина заготовки: <b>220 мм</b></li> <li>максимальная высота заготовки: <b>100 мм</b></li> </ul>
15	Упаковочный станок <b>SCM PACK 8015A</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2012</b></li> <li>модель: <b>СОМРАСТА 960А</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>1,2 кВт</b></li> <li>скорость подачи: <b>2-8 м/мин</b></li> <li>максимальная ширина стола: <b>500 мм</b></li> <li>максимальная высота заготовки: <b>200 мм</b></li> </ul>



## ЦЕХ №2 ПЕРЕРАБОТКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ЗАГОТОВКИ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
16	Станок для подрезки продольных торцов ламелей <b>CASATI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>модель: <b>Fila 31-A</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>3 кВт</b></li> <li>скорость подачи: <b>2 м/мин</b></li> <li>максимальная длина стола: <b>3000 мм</b></li> <li>максимальная высота заготовки: <b>180 мм</b></li> </ul>
17	Брашировальный станок <b>GRIGGIO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>модель: <b>R 600/2</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>5,87 кВт</b></li> <li>скорость подачи: <b>3-10 м/мин</b></li> <li>количество верхних щеточных агрегатов: <b>2</b></li> <li>максимальная ширина заготовки: <b>600 мм</b></li> <li>максимальный диаметр щеток: <b>200 мм</b></li> <li>максимальная высота заготовки: <b>300 мм</b></li> </ul>
18	Пресс горячий горизонтальный для изготовления щита <b>ORMA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>модель: <b>LS30/13AS-BO</b></li> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>30 кВт</b></li> <li>макс-ные габариты клееного щита: <b>3000x1300 мм</b></li> <li>толщина клееного щита: <b>14-60 мм</b></li> <li>температурный режим склейки: <b>60-90°C</b></li> <li>средняя продуктивность за смену: <b>5 м³ при толщине щита 30 мм</b></li> </ul>



**Погонажные изделия:**

- Вагонка
- Плинтус
- Наличник
- Перила
- Ступени
- Монтажная рейка
- Блокхаус

**500 м<sup>3</sup> в месяц**

**Оконный брус:**

**60 м<sup>3</sup> в месяц**



## ЦЕХ №3 ПРОИЗВОДСТВА СТАНДАРТНОЙ МЕБЕЛИ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
1	Раскроечный Центр SCM	<ul style="list-style-type: none"> <li>• год выпуска: <b>2007</b></li> <li>• модель: <b>SIGMA IMPACT P</b></li> <li>• инсталляционная мощность: <b>19,6 кВт</b></li> <li>• загрузка материала: <b>автоматическая</b></li> <li>• диаметр основной пилки: <b>380 мм.</b>, ширина <b>4,4 мм</b></li> <li>• диаметр подрезной пилки: <b>200 мм.</b>, ширина <b>4,4 мм</b></li> <li>• длина заготовок: <b>75-5000 мм</b></li> <li>• ширина заготовок: <b>75-3890 мм</b></li> <li>• толщина заготовок: <b>3-80 мм</b></li> <li>• продуктивность: <b>200 м<sup>2</sup> за смену</b></li> </ul>
2	Шлифовальный станок DMC	<ul style="list-style-type: none"> <li>• год выпуска: <b>2007</b></li> <li>• модель: <b>EUROSAND L ERL 1350</b></li> <li>• инсталляционная мощность: <b>36 кВт</b></li> <li>• размеры шлифовальной ленты: <b>2620x1370 мм</b></li> <li>• зернистость шлифовальной ленты: <b>P36-P320</b></li> <li>• длина заготовок: <b>min 150 мм</b></li> <li>• ширина заготовок: <b>5-1350 мм</b></li> <li>• толщина заготовок: <b>4,5-170 мм</b></li> <li>• продуктивность: <b>1904 м.пог. при максимальной ширине заготовки</b></li> </ul>
3	Станок для порезки пачек шпона по длине (гильотина) KUPER SYSTEM JOSTING	<ul style="list-style-type: none"> <li>• год выпуска: <b>2007</b></li> <li>• модель: <b>QFS 850</b></li> <li>• инсталляционная мощность: <b>4 кВт</b></li> <li>• длина заготовок: <b>min 5 мм</b></li> <li>• ширина заготовок: <b>5-850 мм</b></li> <li>• толщина заготовок: <b>0,6-60 мм</b></li> </ul>
4	Станок для нарезания шпона (гильотина) KUPER SYSTEM JOSTING	<ul style="list-style-type: none"> <li>• год выпуска: <b>2007</b></li> <li>• модель: <b>EFS 2800 L</b></li> <li>• инсталляционная мощность: <b>10 кВт</b></li> <li>• длина заготовок: <b>5-2800 мм</b></li> <li>• ширина заготовок: <b>5-715 мм</b></li> <li>• толщина заготовок: <b>0,6-80 мм</b></li> </ul>



## ЦЕХ №3 ПРОИЗВОДСТВА СТАНДАРТНОЙ МЕБЕЛИ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
5	<p><b>Станок для нанесения клея (клеенамазка)</b> <b>OSAMA</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• год выпуска: <b>2007</b></li> <li>• модель: <b>S2R 1300</b></li> <li>• инсталляционная мощность: <b>0,4 кВт</b></li> <li>• длина заготовок: <b>min 100 мм</b></li> <li>• ширина заготовок: <b>50-1300 мм</b></li> <li>• толщина заготовок: <b>1,5-100 мм</b></li> <li>• продуктивность: <b>1872 м<sup>2</sup></b> (для щитов 1300 x 3000 мм)</li> </ul>
6	<p><b>Горячий горизонтальный пресс</b> <b>ORMA</b> (используется для шпонирования)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• год выпуска: <b>2007</b></li> <li>• модель: <b>NPC A 6/95 AS-B</b></li> <li>• инсталляционная мощность: <b>31 кВт</b></li> <li>• длина заготовок: <b>10-1300 мм</b></li> <li>• ширина заготовок: <b>10-3000 мм</b></li> <li>• толщина заготовок: <b>3-120 мм</b></li> <li>• продуктивность: <b>50 щитов размером 2300 x 1300 мм за смену</b></li> </ul>
7	<p><b>Кромковочный станок</b> <b>SCM</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• год выпуска: <b>2007</b></li> <li>• модель: <b>STEFANI SOLUTION 5400</b></li> <li>• инсталляционная мощность: <b>15 кВт</b></li> <li>• длина заготовок: <b>50-2750 мм</b></li> <li>• ширина заготовок: <b>50-1830 мм</b></li> <li>• толщина заготовок: <b>10-40 мм</b></li> <li>• продуктивность: <b>1300 м.пог. за смену</b></li> </ul>
8	<p><b>Сверлильно-пазовальный Центр</b> <b>CYFLEX</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• год выпуска: <b>2007</b></li> <li>• модель: <b>SCM F900</b></li> <li>• инсталляционная мощность: <b>9 кВт</b></li> <li>• длина заготовок: <b>150-3000 мм</b></li> <li>• ширина заготовок: <b>70-900 мм</b></li> <li>• толщина заготовок: <b>10-50 мм</b></li> <li>• диаметр сверла: <b>2-40 мм</b></li> <li>• продуктивность: <b>90 м<sup>2</sup> поверхностей за смену</b></li> </ul>



## ЦЕХ №3 ПРОИЗВОДСТВА СТАНДАРТНОЙ МЕБЕЛИ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
9	Сверлильный станок <b>GRIGGIO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>модель: <b>CNC 1000</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>5,25 кВт</b></li> <li>длина заготовок: <b>250-1750 мм</b></li> <li>ширина заготовок: <b>100-1000 мм</b></li> <li>толщина заготовок: <b>10-60 мм</b></li> <li>диаметр сверла: <b>2-40 мм</b></li> <li>продуктивность: <b>80 м<sup>2</sup> поверхностей за смену</b></li> </ul>
10	Пневматическая сборочная вайма <b>STROMAB</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2007</b></li> <li>модель: <b>STC/B</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>2,2 кВт</b></li> <li>длина заготовок: <b>100-3030 мм</b></li> <li>ширина заготовок: <b>100-1000 мм</b></li> <li>толщина заготовок: <b>16-190 мм</b></li> <li>продуктивность: <b>30 спинок детской кроватки за смену</b></li> </ul>
11	Пресс-вайма <b>COMEC</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>модель: <b>STRETTOIO ST1</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>2,2 кВт</b></li> <li>длина заготовок: <b>50-1350 мм</b></li> <li>ширина заготовок: <b>930-1060 мм</b></li> <li>толщина заготовок: <b>16-80 мм</b></li> <li>продуктивность: <b>16 спинок детской кроватки за смену</b></li> </ul>
12	Станок для шлифовки торцов заготовок <b>LOEWER</b> (3 шт.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>модель: <b>EDGE MASTER</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>12 кВт</b></li> <li>длина заготовок: <b>100-3000 мм</b></li> <li>зернистость шлифовочных кассет: <b>P120 та P180</b></li> <li>емкость кассеты: <b>170 элементов</b></li> <li>ширина заготовок: <b>100-2000 мм</b></li> <li>толщина заготовок: <b>10-80 мм</b></li> <li>продуктивность: <b>680 м.пог поверхности торцов за смену</b></li> </ul>



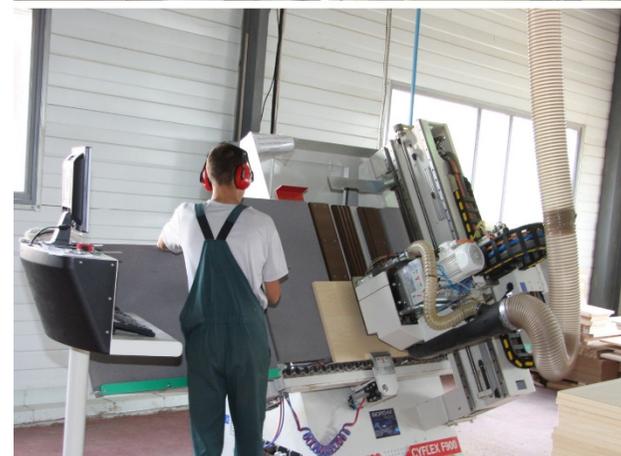
## ЦЕХ №3 ПРОИЗВОДСТВА СТАНДАРТНОЙ МЕБЕЛИ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
13	Калибровально-шлифовальный станок <b>DMC</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2007</b></li> <li>модель: <b>MASTERSAND 1350 RP</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>50 кВт</b></li> <li>размеры шлифовальной ленты: <b>2620 x 1370 мм</b></li> <li>зернистость шлифовальной ленты: <b>P36-P320</b></li> <li>длина заготовок: <b>min 150 мм</b></li> <li>ширина заготовок: <b>5-1350 мм</b></li> <li>толщина заготовок: <b>4,5-170 мм</b></li> <li>продуктивность: <b>1904 м.пог. при максимальной ширине заготовки за смену</b></li> </ul>
14	Линия покраски и сушки деталей <b>CEFLA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2007</b></li> <li>модель: <b>FINISHING</b></li> <li>составные части комплекса: <ul style="list-style-type: none"> <li>покрасочная камера камера - <b>UNOSPRAY</b></li> <li>пленка-транспортер <b>TNS 1450/RBT</b></li> <li>обдувочная камера для деталей <b>SORBINI VS/33</b></li> <li>сушильная камера <b>PF2000</b></li> <li>пульт воздушной камеры <b>GTТА</b></li> <li>воздушная камера <b>GTT-A/16</b></li> <li>роликовый транспортер <b>TRC 2000</b></li> </ul> </li> <li>инсталляционная мощность: <b>33,31 кВт</b></li> <li>длина заготовок: <b>10-3500 мм</b></li> <li>ширина заготовок: <b>10-1000 мм</b></li> <li>толщина заготовок: <b>3-85 мм</b></li> <li>продуктивность: <b>700 м<sup>2</sup> однослойного покрытия за смену</b></li> </ul>
15	Автоматический упаковочный станок <b>COOLPACK</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>модель: <b>CMB, ERL-150, EXPRESS</b></li> <li>инсталляционная мощность: <b>4,4 кВт</b></li> <li>длина заготовок: <b>250-1300 мм</b></li> <li>ширина заготовок: <b>250-1250 мм</b></li> <li>толщина заготовок: <b>250-650 мм</b></li> <li>продуктивность: <b>120 изделий за смену</b></li> </ul>



## ЦЕХ №3 ПРОИЗВОДСТВА СТАНДАРТНОЙ МЕБЕЛИ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
16	Полуавтоматический станок для обмотывания запакованных мебельных изделий полипропиленовой пленкой <b>STRAPPING MACHINE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2012</b></li> <li>модель: <b>TP201</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>0,5 кВт</b></li> <li>длина заготовок: <b>80-2500 мм</b></li> <li>ширина заготовок: <b>80-2500 мм</b></li> <li>толщина заготовок: <b>20-1000 мм</b></li> <li>продуктивность: <b>240 изделий за смену</b></li> </ul>
17	Линия покраски и сушки деталей <b>CEFLA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>модель: <b>FLI 1000</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>6 кВт</b></li> <li>длина заготовок: <b>от 300 мм и больше</b></li> <li>ширина заготовок: <b>от 40 мм и больше</b></li> <li>толщина заготовок: <b>0,6-1,5 мм</b></li> <li>продуктивность: <b>200 м<sup>2</sup> за смену</b></li> </ul>
18	Автоматический упаковочный станок <b>COOLPACK</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2007</b></li> <li>модель: <b>X-LINE 60</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>8,4 кВт</b></li> <li>длина заготовок: <b>41-3000 мм</b></li> <li>ширина заготовок: <b>10-80 мм</b></li> <li>толщина заготовок: <b>10-80 мм</b></li> <li>дисковая пила: <b>330 x 30 x 3,2 мм</b></li> <li>глубина сверления: <b>30 мм</b></li> </ul>
19	Станок для шлифовки погонажных изделий <b>STEMAS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2007</b></li> <li>модель: <b>LSAC 06L</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>3,7 кВт</b></li> <li>количество шлифовальных головок: <b>6</b></li> <li>диаметр шлифовальных кругов: <b>200 мм</b></li> <li>ширина заготовок: <b>15-200 мм</b></li> <li>толщина заготовок: <b>10-80 мм</b></li> </ul>



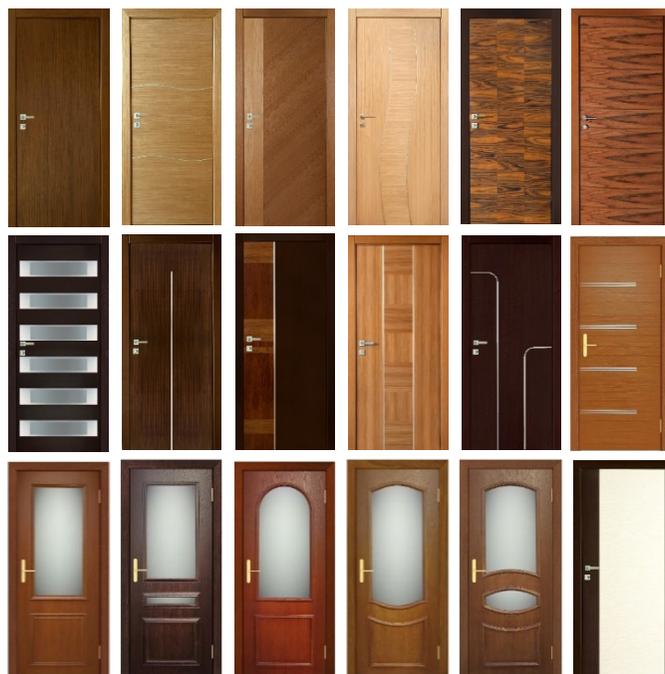
**ЦЕХ №3 ПРОИЗВОДСТВА СТАНДАРТНОЙ МЕБЕЛИ /  
перечень продукции:**



**Стандартная мебель  
из мебельного щита,  
ДСП, древесины:**

**500-1000**

**Комплектов в месяц**



**Двери:**

**1000**

**Штук в месяц**



**Мебельные  
фасады:**

**1000-1500**

**Штук в месяц**

**Автоматическая линия покраски**

## ЦЕХ №4 ПРОИЗВОДСТВА НЕСТАНДАРТНОЙ МЕБЕЛИ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
1	<b>Станок COSMЕС</b> 5-ти координатный с числовым программным управлением	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2004</b></li> <li>модель: <b>Conquest 6200.5</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>40 кВт</b></li> <li>мощность шпинделя: <b>12 кВт</b></li> <li>рабочие размеры стола: <b>2470 x 1310 x 500 мм</b></li> <li>рабочие размеры балок: <b>3750 x 1310 x 500 мм</b></li> </ul>
2	<b>Плоско-шлифовальный станок TAGLIABUE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2004</b></li> <li>модель <b>TAG12-CE (36C01)</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>42 кВт</b></li> <li>толщина шлифовальной заготовки: <b>min – 3,5 мм</b> <b>max – 120 мм</b></li> <li>ширина шлифовальной заготовки: <b>1200 мм</b></li> </ul>
3	<b>Вертикальный пресс «ГОРЛУШ Ко»</b> (2 шт.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2005</b></li> <li>модель: <b>ПВС-3500</b></li> <li>размер рабочей зоны: <b>3500 x 2000 мм</b></li> </ul>
4	<b>Пресс горизонтальный ОРМА</b> (используется для шпонирования)	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2003</b></li> <li>модель: <b>NPC6/90</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>20,6 кВт</b></li> <li>размер плиты: <b>2500 x 1300 мм</b></li> <li>высота раскрытия плит: <b>400 мм</b></li> </ul>
5	<b>Пресс горизонтальный SIMIPIANTI</b> (используется для шпонирования)	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2005</b></li> <li>модель: <b>4L3013</b></li> <li>тип: <b>205-1464</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>21 кВт</b></li> <li>размер плиты: <b>3000 x 1300 мм</b></li> <li>высота раскрытия плиты: <b>200 мм</b></li> </ul>



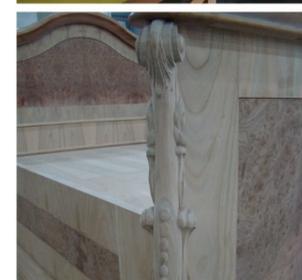
## ЦЕХ №4 ПРОИЗВОДСТВА НЕСТАНДАРТНОЙ МЕБЕЛИ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
6	<b>Прес вакуумный ORMA</b> (используется для шпонирования)	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2007</b></li> <li>модель: <b>CVM 2 30-13</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>12,5 кВт</b></li> <li>размеры рабочего стола: <b>3000 x 1370 мм (на две стороны)</b></li> </ul>
7	<b>Кромковочный станок STEFF</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2003</b></li> <li>модель: <b>2044</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>1,1 кВт</b></li> </ul>
8	<b>Кромкообрезной станок WARTER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2003</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>2 кВт</b></li> </ul>
9	<b>Станок CMS</b> 5-ти координатный с числовым программным управлением	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2012</b></li> <li>модель: <b>ARES 3618 PX5</b></li> <li>мощность шпинделя: <b>15 кВт</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>45 кВт</b></li> <li>размеры рабочего стола: <b>3600 x 1800 x h x 1000 мм</b></li> </ul>
10	<b>Малярная Камера CEFLA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>площадь малярной камеры: <b>92 м²</b></li> <li>площадь сушильной камеры: <b>92 м²</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>25 кВт</b></li> <li><b>два экрана</b></li> </ul>
11	<b>Станок для продольного нарезания шпона - гильотина KUPER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>модель: <b>EPS 3200</b></li> <li>рабочая длина реза: <b>3200 мм</b></li> <li>максимальная толщина пачки шпона: <b>100 мм</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>7,7 кВт</b></li> </ul>

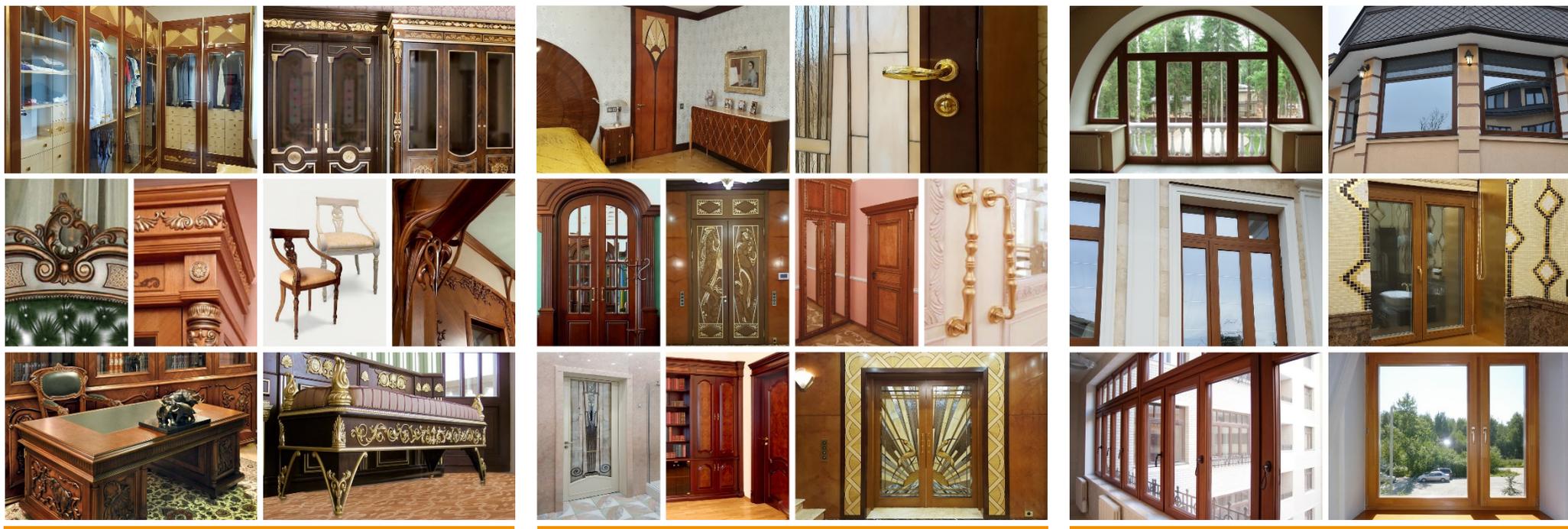


## ЦЕХ №4 ПРОИЗВОДСТВА НЕСТАНДАРТНОЙ МЕБЕЛИ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
12	Станок для поперечного нарезания шпона – гильотина <b>KUPER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>модель: <b>QFS 850</b></li> <li>рабочая ширина реза: <b>850 мм</b></li> <li>максимальная толщина пачки шпона: <b>60 мм</b></li> <li>максимальная толщина шпона в пачке: <b>3 мм</b></li> <li>время рабочего цикла: <b>1,6 с</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>3,5 кВт</b></li> </ul>
13	Станок для шивки шпона клеевой ниткой <b>KUPER</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2007</b></li> <li>модель: <b>FW1150</b></li> <li>толщина шпона: <b>0,4–3 мм</b></li> <li>скорость подачи: <b>10–30 м/мин</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>1,5 кВт</b></li> </ul>
14	Плоско-шлифовальный станок <b>TAGLIABU</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2003</b></li> <li>модель: <b>L400/11</b></li> <li>максимальная ширина шлифовальной поверхности: <b>400 мм</b></li> <li>максимальная высота шлифовальной поверхности: <b>120 мм</b></li> <li>минимальная высота шлифовальной поверхности: <b>3 мм</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>19 кВт</b></li> </ul>
15	Разкроечный станок <b>ALTENDORF</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2003</b></li> <li>модель: <b>F9ZCE</b></li> <li>длина пропила: <b>2800 мм</b></li> <li>ширина стола справа: <b>1000 мм</b></li> <li>диаметр основной пилы: <b>300 мм</b></li> <li>максимальная высота пропила: <b>75 мм</b></li> <li>привод: <b>4 кВт</b></li> </ul>
16	Рейсмус <b>GRIGGIO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>модель: <b>PSA630</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>6,7 кВт</b></li> <li>рабочая высота: <b>3–300 мм</b></li> <li>ширина обработки: <b>630 мм</b></li> <li>скорость подачи: <b>5–21 м/мин</b></li> <li>максимальная толщина стружки: <b>8 мм</b></li> </ul>



## **ЦЕХ №4 ПРОИЗВОДСТВА НЕСТАНДАРТНОЙ МЕБЕЛИ / перечень продукции:**



**Нестандартная,  
эксклюзивная мебель:**

**100-300**

**Комплектов в месяц**

**Двери:**

**1000**

**Штук в месяц**

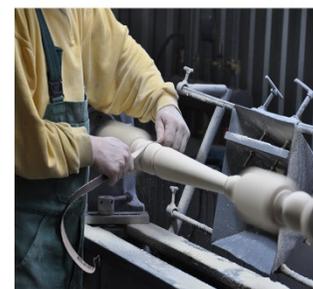
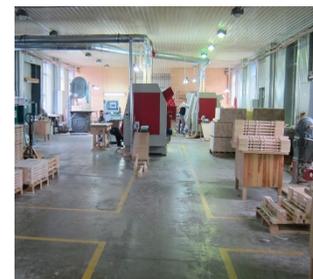
**Окна:**

**500**

**м<sup>2</sup> в месяц**

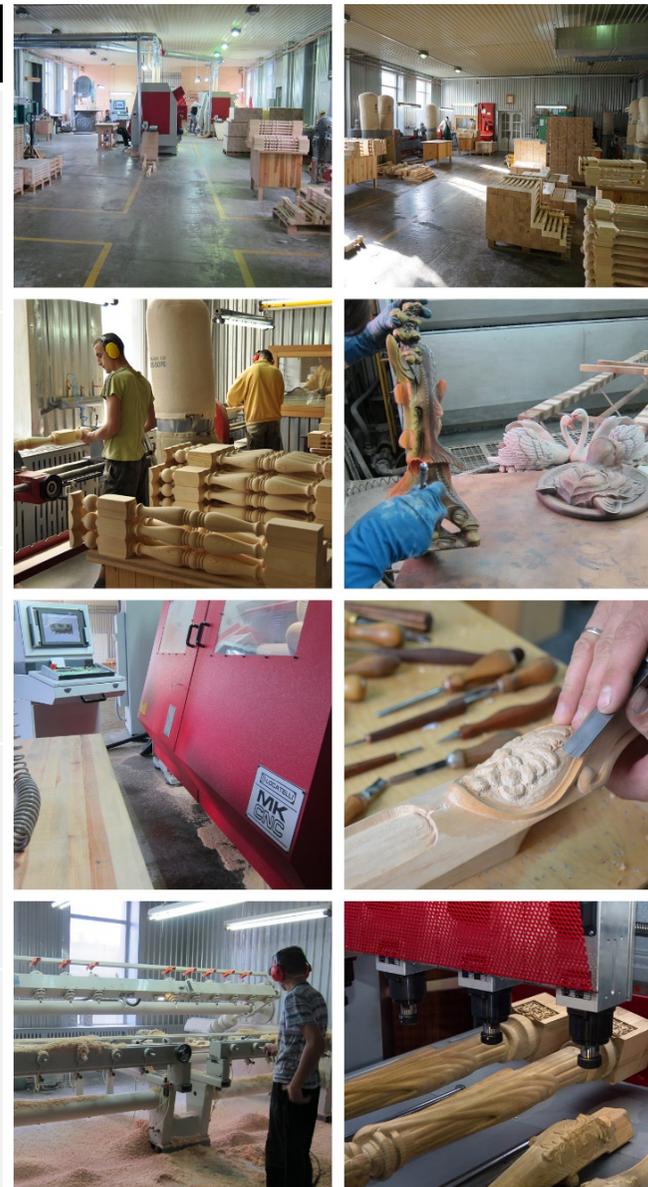
## ЦЕХ №5 ПРОИЗВОДСТВА ТОЧЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ И СУВЕНИРОВ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
1	<b>Станок LA SCOLPITRICE 8X35</b> копировальный пантограф (резьба по дереву)	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>1998</b></li> <li>мощность: <b>20 кВт</b></li> <li>максимальные размеры и количество заготовок: длина: <b>1500 мм</b>, ширина <b>300 мм</b>, высота <b>170 мм</b> (6 заготовок данного размера) длина: <b>1500 мм</b>, ширина <b>600 мм</b>, высота <b>170 мм</b> (4 заготовки данного размера)</li> <li>продуктивность: картина 90 x 60 см: <b>4 шт. за 30 час</b> картина 60 x 40 см: <b>6 шт. за 16 час</b></li> </ul>
2	<b>Многошпиндельный фрезеровальный станок для резьбы по дереву ANDREONI 12AL.R CP</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2008</b></li> <li>мощность: <b>25 кВт</b></li> <li>максимальные размеры и количество заготовок в центрах: длина: <b>1700 мм</b>, диаметр: <b>380 мм</b> (12 заготовок данного размера) длина: <b>1700 мм</b>, диаметр: <b>760 мм</b> (6 заготовок данного размера)</li> <li>максимальные размеры и количество заготовок на столах: длина: <b>1100 мм</b>, ширина <b>280 мм</b>, высота <b>120 мм</b> (12 заготовок данного размера) длина: <b>1100 мм</b>, ширина <b>560 мм</b>, высота <b>120 мм</b> (6 заготовок данного размера)</li> <li>продуктивность: скульптурная композиция большая: <b>6 шт. за 24 ч</b> скульптурная композиция маленькая: <b>12 шт. за 14 ч</b></li> </ul>
3	<b>Токарный станок LOCATELLI MULTIMATIK 1600 CNC V.1 #1</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2011</b></li> <li>мощность: <b>43 кВт</b></li> <li>максимальные размеры заготовки: длина: <b>1600 мм</b> диаметр: <b>300 мм</b></li> <li>продуктивность (8-ти часовой рабочий день): балясина 900x45x45 мм: <b>250 шт.</b> столб 1020x80x80 мм: <b>110 шт.</b></li> </ul>

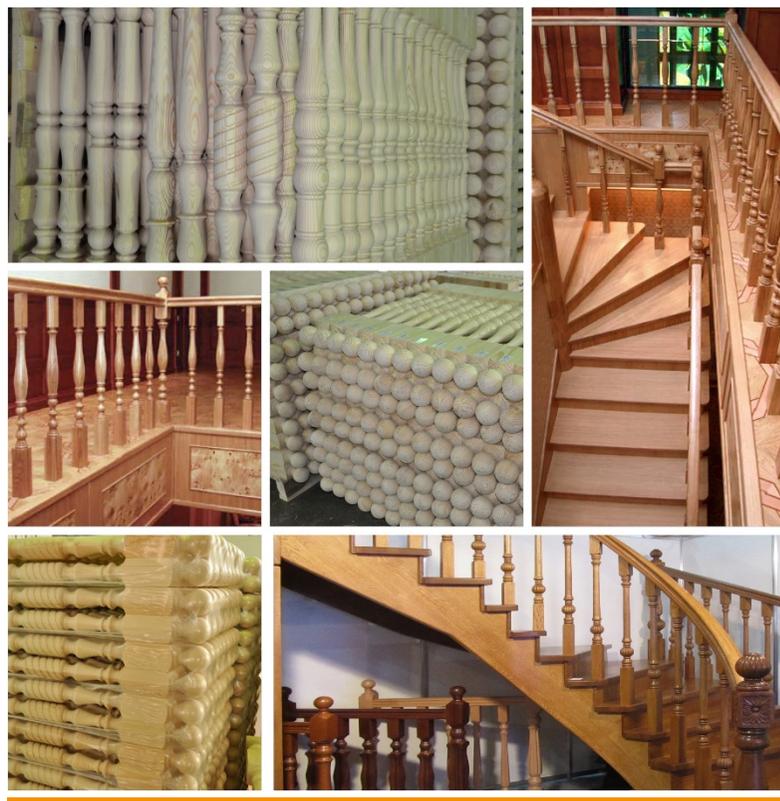


## ЦЕХ №5 ПРОИЗВОДСТВА ТОЧЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ И СУВЕНИРОВ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
4	<b>Токарный станок LOCATELLI MULTIMATIK 1600 CNC V.1 #2</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2012</b></li> <li>мощность: <b>43 кВт</b></li> <li>максимальные размеры заготовки: длина: <b>1600 мм</b>, диаметр: <b>300 мм</b></li> <li>продуктивность (8-ти часовой рабочий день): балясина 900x45x45 мм: <b>250 шт.</b> столб 1020x80x80 мм: <b>110 шт.</b></li> </ul>
5	<b>Токарный станок №1 и Токарный станок №2</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: неизвестно</li> <li>мощность: <b>3 кВт</b></li> <li>максимальные габариты заготовки: длина: <b>1500 мм</b>, диаметр: <b>280 мм</b></li> <li>продуктивность (8-ти часовой рабочий день): шлифовка балясины 900x45x45 мм: <b>110 шт.</b> шлифовка столба 1020x80x80 мм: <b>50 шт.</b></li> </ul>
6	<b>Токарный станок №3 и Токарный станок №4</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: неизвестно</li> <li>мощность: <b>2,2 кВт</b></li> <li>максимальные размеры заготовки: длина: <b>950 мм</b>, диаметр: <b>300 мм</b></li> <li>продуктивность (8-ти часовой рабочий день): шлифовка балясины 900x45x45 мм: <b>110 шт.</b></li> </ul>
7	<b>Токарный станок №5 ROJEK SHIMA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2008</b></li> <li>мощность: <b>2,8 кВт</b></li> <li>максимальные размеры заготовки: длина: <b>1300 мм</b>, диаметр: <b>300 мм</b></li> <li>продуктивность (8-ти часовой рабочий день): шлифовка балясины 900x45x45 мм: <b>110 шт.</b> шлифовка столба 1020x80x80 мм: <b>50 шт.</b></li> </ul>
8	<b>Токарный станок №6 ROJEK SHIMA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: неизвестно</li> <li>мощность: <b>3 кВт.</b></li> <li>максимальные размеры заготовки: длина: <b>1500 мм</b>, диаметр: <b>280 мм</b></li> <li>продуктивность (8-ти часовой рабочий день): шлифовка балясины 900x45x45 мм: <b>110 шт.</b> шлифовка столба 1020x80x80 мм: <b>50 шт.</b></li> </ul>



## ЦЕХ №5 ПРОИЗВОДСТВА ТОЧЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ И СУВЕНИРОВ / перечень продукции:



**Балясины  
и столбы:**  
**60 000**  
Штук в месяц



**Сувениры  
и резные панно:**  
**300**  
Штук в месяц

## ЦЕХ №6 ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ ПЕЛЛЕТ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименование	Характеристики
1	Линия по производству топливных пеллет	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2012</b></li> <li>продуктивность: <b>400-1000 кг/час</b></li> <li>гранулятор: «Munch»-RMP 520.85</li> <li>сырье: <b>щепы, тирсы, стружка влажностью до 10%</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>235 кВт</b></li> </ul>
2	Станок для фасовки и упаковки топливных пеллет <b>AGANI IMBALLAGGI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2013</b></li> <li>модель: <b>Salda 600 BF</b></li> <li>продуктивность: <b>800 кг/час</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>8 кВт</b></li> </ul>
3	Станок для обмотки стрейч пленкой <b>PAGANI IMBALLAGGI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2013</b></li> <li>модель: <b>WS 50</b></li> <li>максимальный размер поддона: <b>1200x1200x2100 мм</b></li> <li>диаметр поворотного круга: <b>1500 мм</b></li> <li>максимальный вес палеты: <b>2000 кг</b></li> <li>скорость обертывания: <b>3-7,5 оборотов/мин</b></li> <li>инсталяционная мощность: <b>0,6 кВт</b></li> </ul>



## ЦЕХ №6 ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ ПЕЛЛЕТ / перечень продукции:

Пеллеты:  
**400**  
Тонн в месяц



## ЦЕХ №7 АВТОТРАНСПОРТНЫЙ / перечень оборудования:

№ п/п	Наименовани	Характеристики
1	Автомобиль <b>ЗИЛ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>тип: <b>С</b></li> <li>год выпуска: <b>1987</b></li> </ul>
2	Автомобиль <b>МАЗ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>тип: <b>С</b></li> <li>год выпуска: <b>2003</b></li> </ul>
3	Автомобиль <b>МАЗ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>тип: <b>С</b></li> <li>год выпуска: <b>2007</b></li> </ul>
4	Автомобиль <b>ГАЗ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>тип: <b>С</b></li> <li>год выпуска: <b>2012</b></li> </ul>
5	Автомобиль <b>ГАЗ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>тип: <b>С</b></li> <li>год выпуска: <b>1971</b></li> </ul>
6	Автомобиль <b>CHEVROLET TACUMA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>тип: <b>В</b></li> <li>год выпуска: <b>2005</b></li> </ul>
7	Автомобиль-фургон <b>RENAULT MASCOTT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2006</b></li> </ul>
8	Автомобиль <b>VOLKSWAGEN CADDY</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>тип: <b>В</b></li> <li>год выпуска: <b>2005</b></li> </ul>
9	Автопогрузчик <b>JCB530-70</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2005</b></li> </ul>
10	Автопогрузчик <b>LINDEH40T 2 шт.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2005</b></li> </ul>
11	Автопогрузчик <b>TSMFD20T3ZVFM300</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2008</b></li> </ul>
12	Полуприцеп <b>TITAN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>1992</b></li> </ul>
13	Полуприцеп <b>МАЗ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>год выпуска: <b>2007</b></li> </ul>



