Приложение № 1

к «Положению о порядке определения цены и стоимости неликвидных материалов, изделий и оборудования для реализации на сторону» от 18 августа 2009 г.

СПРАВКА
для оценки товарного состояния ТМЦ

1. Полное наименование ТМЦ Станок отрезной круглопильный, модель ОГЛЕР-660

2. Инвентарный (номенклатурный) номер 41399 3. Год выпуска 1948.

4. Первоначальная стоимость ______ 5. Остаточная стоимость и % износа ______

6. Принадлежность и местонахождение (номер цеха или склада; при неустановленной принадлежности используются данный главной бухгалтерии завода)

Ремонтно-механический цех НВ ООО „СМГ“

7. Краткая характеристика:

7.1. Предназначение Резка дисковыми пилами профиля чёрных металлов с временным сопротивлением до 1200 Н/мм².

7.2. Производительность ______ 7.3. Скорость ______ 7.4. Тяга на гаке ______

7.5. Примерные размеры 1150х1215х2100 7.6. Вес 1,2т. 7.7. Осадка ______

7.8. Мощность двигателя 6,6кВт 7.9. Грузоподъемность ______ 7.10. Водоизмещение ______

7.11. Максимальные параметры обрабатываемого материала ф диска пилы 660мм, ф прутков 220мм.

8. Фактическое техническое состояние:

8.1. Корпуса (рамы) Не рабочее: сухое, коррозия, станок не комплектен на 52%.

8.2. Привода (ГД) Не рабочее: отсутствует главной привод и его электрочасть

8.3. Основных рабочих механизмов Не рабочее: отсутствует дисковая пила

8.4. Приборов управления и автоматики Не предусмотренно заводом производителем.

8.5. Прочих механизмов и агрегатов Не рабочее: отсутствует крепление дисковой пилы, механизм подачи профиля, защитных кожухов нет, не законсервирован.

9. Завод изготовитель Германия

10. Современные аналоги 8Г662.

11. Рыночные цены на аналогичные ТМЦ (при наличии готовой информации) С учётом техсостояния и востребованности восстановлению не подлежит

ремонтный механик		В.Д. Дзюба.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)