AKVILO

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ ПЛАСТМАСС РОТОРНЫЙ

ПАСПОРТ

Р - 456 ПС

2003

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ЕГО НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Измельчитель пластмасс роторный Р-456, индекс 456 – 00 – 000. М , заводской номер 23 / 11 , изготовленный « 24» апреля 2003 г. ЧП «АКВИЛОН» , предназначен для измельчения отходов термопластов до размеров, пригодных для переработки в червячных , литьевых и других машинах.

1.2. Измельчитель может работать самостоятельно или входить в состав различных технологических линий.

1.3. Измельчитель устанавливается в помещении категории II – I1а по ПУЭ, клиническое исполнение У, категории 4 по ГОСТ 15150-69 .

ВНИМАНИЕ, ПОТРЕБИТЕЛЬ !

К загрузке допускаются отходы, предельная масса которых в килограммах не д олжна превышать следующих значений :

1. Полиэтилен , полипропилен ---------- до 0,200
2. АБС, капрон ---------- до 0,160
3. Полистирол УПП и УПМ ---------- до 0,220
4. Полистирол суспензионный ---------- до 0,280

Примечание : для пластмасс , не указанных в перечне , предельную массу определяют путем сравнения физикомеханических параметров с одной из пластмасс указанных в перечне.

1. ТЕХНИЧЕ СКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование	Величина номин.	Фактич.	Примечание
1.1. Максимальные размеры перерабаты-Ваемых пустотелых отходов термо-Пластов с толщиной стенок до 7 мм	270 x 550 x 350		
1.2. Производительность (в зависимости от Материала , формы отходов и способа Выгрузки измельченной крошки) кг\ч	до 300 (кусковые) до 200 (пленки)		
2.3. Диаметр ротора номинальный , мм -	456		

2.4. Частота вращения ротора при номинальной мощности (об\мин), не более	950
2.5. Количество подвижных ножей, шт.	8
2.6. Количество неподвижных ножей , шт.	12
2.7. Длина ножа, мм	150
2.8. Диаметр отверстия в калибровочной решетке	8
2.9. Зазор между подвижными и неподвижными ножами , мм	0,1 ---- 0,3
2.10. Номинальная мощность электродвигателя привода ротора, кВт	30
2.11. Габаритные размеры, мм, не более ширина х длина х высота	880х860х2230
2.12. Масса, кг, не более	1460

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 3

Обозначение	Наименование	К-во	Габаритные Размеры, мм	Масса, кг	Завод. №	Обозн. листа	Прм.
456-00.00.000	Р-456 Измельчитель пластмасс роторны	1	880x860x2230	960		1\2	
456-01.00.000	Шкаф управления	1	350x400x1500	35		1\2	
456-02.00.000	Комплект запасных частей	1					
456-00.00.024	Чертежи быстроизнашивающихся частей	1				1\2	
456-03.00.000	Запасные части комплектующих изделий (согласно поставкам заводов – изготовителей)	1					
456-00.00.000ЭД	Эксплуатационная документация	1				1\2	
456-00.00.000 ПС	Паспорт	1					
456-00.00.029	Спецификация	1					
456-00.00.000 СБ	Сборочный чертеж	1					
456-00.00.031	Схема электрическая принципиальная	1					
456-00.00.036	Схема соединений	1					
456-00.00.045	Паспорта и инструкции на комплектующие изделия согласно поставкам заводов-изготовителей						

3. Снижение производительности 4. Проникновение пыли из роторного узла в Подшипниковый узел	Затупление ножей Ослабление затяжки фторопластового уплотняющего кольца на валу ротора или его износ	Произвести заточку ножей Выполнить подтяжку гайки на торце вала ротора или заменить при необходимости фторопластовое кольцо	

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Измельчитель заводской № 23/11 соответствует Паспортным характеристикам Р-456 ПС и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 24 апреля 2003

М.П. Представитель ОТК _____
\подпись\

_____
\дата\

М.П. ЧП "АКВИЛОН" _____
\подпись\

24 апреля 2003
\дата\

СХЕМА СТРОПОВКИ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ БЕЗ УПАКОВКИ

Рисунок 2

