Приложение № 1

к «Положению о порядке определения цены и стоимости неликвидных материалов, изделий и оборудования для реализации на сторону» от 18 августа 2009 г.

СПРАВКА

для оценки товарного состояния ТМЦ

1. Полное наименование ТМЦ Станок заточной для резцов 3Е6328

2. Инвентарный (номенклатурный) номер 40233 3. Год выпуска 1971.

4. Первоначальная стоимость _____ 5. Остаточная стоимость и % износа _____

6. Принадлежность и местонахождение (номер цеха или склада; при неустановленной принадлежности используются данный главной бухгалтерии завода)

Ремонтно-механический цех НВ ООО „СМГ"

7. Краткая характеристика:

7.1. Предназначение Заточка и доводка твёрдосплавного инструмента алмазными и другими абразивными кругами.

7.2. Производительность _____ 7.3. Скорость _____ 7.4. Тяга на гаке _____

7.5. Примерные размеры _____ 7.6. Вес 0,07 т. 7.7. Осадка _____

7.8. Мощность двигателя 1 кВт 7.9. Грузоподъемность _____ 7.10. Водоизмещение _____

7.11. Максимальные параметры обрабатываемого материала max ф шлифкруга 250мм.

8. Фактическое техническое состояние:

8.1. Корпуса (рамы) Не рабочее: коррозия, люфты, не комплектность на 50%

8.2. Привода (ГД) Не рабочее: нет главного привода, электрика отсутствует.

8.3. Основных рабочих механизмов Не рабочее: отсутствуют шлифкруги.

8.4. Приборов управления и автоматики Не предусмотрено производителем.

8.5. Прочих механизмов и агрегатов Не рабочее: нет защитного кожуха, опорных подшипников, документация отсутствует

9. Завод изготовитель Мукачевский завод им. Кирова г. Ужгород, СССР

10. Современные аналоги 3А64

11. Рыночные цены на аналогичные ТМЦ (при наличии готовой информации) С учётом технического и восстановительности в производстве, восстановлению не подлежит.

районный механик — В.Д. Дзюба.

(должность) (подпись) (Ф.И.О.)