Приложение № 1

к «Положению о порядке определения цены и стоимости неликвидных материалов, изделий и оборудования для реализации на сторону» от 18 августа 2009 г.

СПРАВКА

для оценки товарного состояния ТМЦ

1. Полное наименование ТМЦ Станок отрезной круглопильный, модель ВТС-50

2. Инвентарный (номенклатурный) номер 42696 3. Год выпуска 1973

4. Первоначальная стоимость _____ 5. Остаточная стоимость и % износа _____

6. Принадлежность и местонахождение (номер цеха или склада; при неустановленной принадлежности используются данный главной бухгалтерии завода)

Ремонтно-механический цех НВ. ООО. СМГ"

7. Краткая характеристика:

7.1. Предназначение Резка прутьев, труб и других фасонных профилей в автоматическом и полуавтоматическом режиме.

7.2. Производительность _____ 7.3. Скорость _____ 7.4. Тяга на гаке _____

7.5. Примерные размеры 2000×1035×1145 7.6. Вес 0,45т. 7.7. Осадка _____

7.8. Мощность двигателя _____ 7.9. Грузоподъемность _____ 7.10. Водоизмещение _____

7.11. Максимальные параметры обрабатываемого материала max ф резки 180мм.

8. Фактическое техническое состояние:

8.1. Корпуса (рамы) Не рабочее - ржавчина, коррозия, не комплектен на 47%

8.2. Привода (ГД) Не рабочее - отсутствует привод и электрика

8.3. Основных рабочих механизмов Не рабочее - нет рабочего стола

8.4. Приборов управления и автоматики Не рабочее - не комплектна автоматика

8.5. Прочих механизмов и агрегатов Не рабочее - отсутствуют приводные валы, зажимные кожуха, дисковая пила, нет документации.

9. Завод изготовитель, Бельский станкостроительный завод "СССР"

10. Современные аналоги ВТС-55

11. Рыночные цены на аналогичные ТМЦ (при наличии готовой информации) С учетом технического состояния и востребованности восстановлению не подлежит.

ремонтный механик — (должность) — (подпись) — В.Д. Дзюба. (Ф.И.О.)