Ц-39 оси

Приложение № 1

к «Положению о порядке определения цены и стоимости неликвидных материалов, изделий и оборудования для реализации на сторону» от 18 августа 2009 г.

СПРАВКА

для оценки товарного состояния ТМЦ

1. Полное наименование ТМЦ Станок отрезной круглопильный, мод. 8Г663-100

2. Инвентарный (номенклатурный) номер 43216 3. Год выпуска 1980

4. Первоначальная стоимость ______ 5. Остаточная стоимость и % износа ______

6. Принадлежность и местонахождение (номер цеха или склада; при неустановленной принадлежности используются данный главной бухгалтерии завода)

Ремонтно-механический цех НВ ООО „СМГ"

7. Краткая характеристика:

7.1. Предназначение Для резки дисковыми пилами Геллера чёрных металлов

7.2. Производительность ______ 7.3. Скорость ______ 7.4. Тяга на гаке ______

7.5. Примерные размеры 2640×2400×1890 мм 7.6. Вес 1,81 т. 7.7. Осадка ______

7.8. Мощность двигателя ______ 7.9. Грузоподъемность ______ 7.10. Водоизмещение ______

7.11. Максимальные параметры обрабатываемого материала Максимальный – ф 285 мм, длина – 1500 мм

8. Фактическое техническое состояние:

8.1. Корпуса (рамы) Не рабочее – сильная коррозия и выработка, станок не комплектен на 55%

8.2. Привода (ГД) Не рабочее – совсем отсутствует главный привод и электрика.

8.3. Основных рабочих механизмов Не рабочее – нет дисковой пилы, приводов.

8.4. Приборов управления и автоматики Не рабочее – полностью отсутствует.

8.5. Прочих механизмов и агрегатов Не рабочее – нет защитных кожухов, приводных валов, шкивов, подшипников, муфт, отсутствует документация, не законсервирован.

9. Завод изготовитель Завод им. Кирова, г. Минск БССР

10. Современные аналоги 8Г663А.

11. Рыночные цены на аналогичные ТМЦ (при наличии готовой информации) С учётом технического состояния и востребованности восстановлению не подлежит.

районный инженер-механик (должность) (подпись) В.Д. Дзюба. (Ф.И.О.)