

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

МЕТОДИЧЕСКАЯ НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ

ПЕЧЬ М 2

НОВОПРОКАТНОГО ЦЕХА

ДНЕПРОВСКОГО МЕТКОМБИНАТА
ИМ. ДЗЕРЖИНСКОГО
Г. ДНЕПРОДЗЕРЖИНСК

1993 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ УКРАИНЫ ПО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ ДНЕПРОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
ИМЕНИ ДЗЕРЖИНСКОГО

НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ ПЕЧЬ № 2
ТРУБОЗАГОТОВОЧНОГО СТАНА НОВОПРОКАТНОГО ЦЕХА.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ.

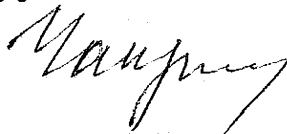
ГЛАВНЫЙ ЭНЕРГЕТИК



Л.И.МИСЮРА

НАЧАЛЬНИК НОВОПРОКАТНОГО

ЦЕХА



А.С.ЧАБАНЮК

1993г.

СОСТАВ ПАСПОРТА

	Лист
1.Сведения о составителях паспорта.	3
2.Сведения о лицах,ответственных за нагревательные печи	4
3.Принципиальная схема нагревательной печи № 2	5
4.Краткое описание	6
5.Перечень оборудования,аппаратов и основных элементов нагревательной печи № 2.	7
6.Эксплуатационные параметры нагревательной печи № 2	8-9
7.Перечень быстроизнашивающихся сменных частей и узлов нагревательной печи № 2.	10
8.Сведения о проведенных ремонтах,испытаниях,замена или модернизации оборудования нагревательной печи № 2.	II-14
9.Сведения о капитальных ремонтах нагревательной печи №2	15-18
10.Дополнительные сведения по нагревательной печи № 2.	19
11.Лист регистрации изменений	20

					04.00.27 - НТ - ЦПТЗ			
Эм.	Аркул	№ докум.	Підпис	Дата				
Разроб.	ШВЕДОВА				Нагревательная печь № 2 Технический паспорт	Лит.	Аркул	Аркулів
Конс.	КВИТКОВСКИЙ						2	20
Керівн.								
Н.контр.								
Затв.								

4. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ.

Нагревательная печь № 2 введена в действие в апреле 1953 года. По конструкции трехзонные с верхним и нижним подогревом и с торцевой выдачей металла. Температура нагрева металла 1180-1250°C. Температура в печи у окна посадка 900 - 1000 °C, температура в сварочной зоне до 1260°C. Проектная производительность печи при холодном всаде 75 т/час., при горячем посаде 90 т/час. Печи отапливаются доменным газом с небольшим добавлением природного газа до калорийности смеси 4,19 кдж/м³ /1000 ккал/м³/. Имеется раздельная подача природного газа к печам. Для сжигания газа печь оборудована инжекционными горелками, в количестве 20 шт. Тепловая мощность каждой горелки до 12,25 мин. кдж/час. Расположение горелок по зонам следующее: 6 - в томильной зоне, 7 в нижней сварочной зоне, 7 - в верхней сварочной зоне. Керамический рекуператор печи предназначен для подогрева воздуха до температуры 600-650°C.

Температура продуктов горения перед керамическим рекуператором 900 - 1000 °C после рекуператора - 500 - 700°C. Объем насадки рекуператора 260 м³.

Продукты горения из печи удаляются через дымовую трубу. Высота дымовой трубы 180 м.

Общий газопровод холодного доменного газа к печи имеет диаметр 1200 мм. Холодный доменный газ подогревается в металлическом петлевом рекуператоре затем газопровод горячего доменного газа разветвляется на три линии: к томильной зоне, нижней и верхней сварочным зонам печи.

Для обеспечения калорийности смеси периодически производится поддув природного газа непосредственных в горелки. Холодный воздух путем инъекции в горелках засасывается в воздушный рекуператор, нагревается в нем и затем идет по общему футерованному воздухопроводу горячего воздуха. От этого воздухопровода имеются ответвления к каждой зоне печи - томильной, верхней и нижней сварочных зонах.

Перед каждой горелкой по воздухопроводной линии находится дроссель - клапан, предварительно настраивающий подачу воздуха к горелкам.

					04.00.27 - НТ - ЦПТЗ	Архив
						6
Архив	№ докум.	Подпис	Дата			

5. ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ, АППАРАТОВ И ОСНОВНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ ПЕЧИ № 2.

Наименование	! Количество !	Обозначение
<u>Отводы доменного газа.</u>		
Задвижка "Лудло" для включения и отключения газа Ф I200 мм	3	Л - I
Секторная задвижка для более надежного отсечения газа Ф I200 мм	I	ЗС
Измерительная шайба расхода доменного газа.	I	ШИ
<u>Металлический петлевой рекуператор.</u>		
<u>Газопровод горячего доменного газа.</u>		
Дроссель-клапан с исполнительным механизмом /зонные/	3	Д-1, Д-2, Д-3
Горелки	20	П I78/98,235/I20
Задвижки	6	ДУ - 200
Задвижки	I4	ДУ - 250
<u>Газопровод природного газа.</u>		
Общая задвижка на входе общего газопровода.	I	Лп - 0
Ручной клапан для плотного перекрытия газопровода при остановке печи.	I	Кр
Измерительная шайба для замера газа на печь.	I	ШИ
<u>Воздухопровод.</u>		
Дроссель-клапан предварительно настраивающий подачу воздуха к горелкам.	I	

6. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ
ПЕЧИ № 2.

Наименование параметров	Размерность	Проектное	Значение		
			Результаты наладки		
			1993	1994	1995
Рабочее давление газового газа	мм вод. ст.	1500			

					04.00.27. - НТ - ЦПТЗ	Архив
						8
Зв.	Архив	№ докум.	Подпис	Дата		