

# ПАО «Днепровский меткомбинат»

(підприємство, організація)

Ідентифікаційний

Код з ЄДРПОУ

05393043

186 7661,40

Типова форма №ОЗ-6

Затверджена наказом Міністерства

України від 29.12.95р. №352

КОД за УКВД

## ІНВЕНТАРНА КАРТКА

2295-7

обліку основних засобів

### Ролико-правильна машина

повне найменування та призначення об'єкта

найменування заводу-вироблювача

модель, тип, марка

цех, відділ, дільниця, лінія	рахунок, суб-рахунок	код аналітичного обліку	первісна (балансова) вартість	Код			норма амортизаційних відрахувань		поправочний коефіцієнт	устаткування		акт про введення в експлуатацію		
				рахунку і об'єкта аналітичного обліку (для віднесення амортизаційних відрахувань)	норми амортизаційних відрахувань на		на повну відбудову	на капітальний ремонт		вид	код	дата	номер	
					повне відновлення	капітальний ремонт								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
061619	10	10402	1810475		43024	5,0				Конвертори, ковші, вилив та розливи	310301	22.02.19	66	

власний

списаний

інвентарний номер	заводський	паспорта	сума зносу за даними переоцінки на 200 р. або за документами придбання	рік випуску (побудови)	Дорогоцінні метали		Вибуло(передано)		
					найменування		бухгалтерський запис (акт, накладна)		причина вибуття (переміщення)
							вид	маса	
0512435-7	б/н				немає				

Джерело придбання (фінансування) за рахунок власних коштів

(для державних підприємств)

добудування, доукомплектування, модернізація, індексація				РЕМОНТ (бухгалтерський запис)							
дата	номер	інвентарний номер	сумма	дата	номер	інвентарний номер	сумма	дата	номер	інвентарний номер	сумма
08.20	319	0512435-7	2514-36								

### КОРОТКА ІНДИВІДУАЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА ОБ'ЄКТУ

найменування конструкторських елементів та інших ознак, що характеризують об'єкт	Матеріали, розміри та інша відомість				
	Основний об'єкт	Найменування найважливіших прибудов, обладнань та приладдя, що відносяться до основного об'єкту			
1	2	3	4	5	6
<p>призначена для холодної правки у вертикальній площині профілів які прокатуються в рейкобалковому стані. Машина із закритим розташуванням роликів що спираються на дві опори. Число робочих роликів - 8. Ролики розташовані в шаховому порядку в два ряди, набірні. Крок роликів - 1200 мм. Робочий діаметр бандажів роликів для правки рейок всіх типів 675-720мм, шпунтових свай 880-950мм, балки 720-800мм. Бронза - 572,0 кг. Загальна вага 371073,0 кг.</p>	<p><b>Ролико- правильна машина</b></p>				

Картку заповнив

*машер*

посада

2 019р.

*[Підпис]*  
підпис

*С. М. Савченко*

ім'я, по батькові, прізвище

"22"

02