

5

Technické podmínky

PREROVSKÉ STROJENY
národní podnik
PREROVКОРОТКОКОНУСНАЯ ДРОБИЛКА ϕ 2200-DKT2200

I047

TPE
III/8I-PS

жк 535 I22

Настоящие технические условия обязательны для всех потребителей, их ведомственных министерств и Пртеровского машиностроительного завода.

Исключения из данной обязательности разрешает только изготовитель короткоконусных дробилок — Пртеровский машиностроительный завод.

I. Терминология

1. Короткоконусная дробилка характеризуется коническим пространством, ограниченным неподвижным конусом дробилки и эксцентрично посаженным вращающимся конусом. В данном пространстве материал дробится под действием давления.

2. Размер дробилки определяется максимальным /нижним/ диаметром вращающегося конуса.

3. Рабочее пространство — пространство между неподвижным конусом и вращающимся конусом.

4. Загрузочная щель /В/ — расстояние между неподвижным конусом и вращающимся конусом в верхней части рабочего пространства.



IX.198I

Schváleno
XI.198IPlati od
XI.198I

5. Разгрузочная щель /А/ — щель с минимальным расстоянием между вращающимся конусом и неподвижным конусом: в нижней части рабочего пространства, через которое выпадает раздробленный материал — крошка.

II. Общие данные

Назначение

6. Конусная дробилка предназначена для дробления твердых материалов с прочностью до 400 МПа, например, известняка, гранита, базальта, кварца, руды, шлака и т.д. с содержанием воды до 5 % без липких компонентов. Согласно размеру загрузочной щели дробилки выпускаются в трех исполнениях: крупная, средняя и мелкая.

Описание

7. Конусная дробилка приводится от электродвигателя через упругую муфту /15/. С помощью вала /13/ и пары конических шестерен /10, 11/ движение передается на эксцентричный стакан /8/. В эксцентричном стакане консольно посажен главный вал /19/, от которого передается вращательное движение на несущий конус /20/. Несущий конус внутренней конической поверхностью опирается на сферическую поверхность подпятника /17/, расположенного на опорной чаше /16/. Наружная коническая поверхность несущего конуса, входящая в канавку с водой, препятствует проникновению пыли во внутренние части дробилки. Рабочее движение, выполняемое несущим конусом, определяется посадкой конической части главного вала в одинаковое коническое, эксцентрично просверленное отверстие во вращающемся эксцентричном стакане. Рабочее пространство дробилки образовано вращающимся конусом /21/, укрепленным на несущем конусе, и неподвижным конусом /25/. Неподвижный конус и вращающийся конус в

сверей, нижней части образуют разгрузочную щель. Ширину разгрузочной щели можно настроить с помощью гидравлических подъемников /41/. С нрые из загрузочной воронки падает перпендикулярно на гайку главного вала /24/ вращающийся конус. В верхней части рабочего пространства материал раздавливается между качающимся конусом и неподвижным конусом. Частично раздробленный материал не может свободно выпадать, он прижимается вращающимся конусом обратно к неподвижному конусу и снова раздавливается. Этот процесс повторяется в пространстве с постоянно увеличивающимся диаметром, что позволяет распределение материала. Это предупреждает переполнение дробилки. В нижней части рабочего пространства — в разгрузочной щели материал до определенной степени калибруется на требуемое зернение. Если в дробилку попадет недробимый предмет /буровая коронка, болты и т.д./ корпус дробилки /26/ с неподвижным конусом поднимается и сжимает пружины /39/, которые смонтированы в дробилке с определенным предварительным напряжением. После прохождения данного постороннего предмета пружины возвращают корпус в первоначальное положение. Подшипники скольжения и ведущая пара конических шестерен смазываются маслом, поставляемым шестеренным насосом, приводимым от самостоятельного электродвигателя. Подшипники перебора /14/ смазываются в отдельной масляной ванне. Схема смазки и ее функционирование приведены в дальнейшем разделе технических условий.

Дробилка приводится от электродвигателя с короткозамкнутым якорем. Электросхема приведена на самостоятельном чертеже и является частью настоящих технических условий. На электросхеме специфицирован об'ем электрооборудования, поставляемого вместе с дробилкой.

Взаимосвязь с иными техническими условиями:

8. К настоящим техническим условиям относятся технические условия на основные субпоставки.

+ или же на разбрасывательную тарелку