Разрешение на изготовление № 243
от "15" сентября 1998 р. выдано
Территориальным Черновицким
Управлением Госнадзорохрантруда
Украины

УДОСТОВЕРЕНИЕ О КАЧЕСТВЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОСУДА *

Теплообменник $F = 25$ м² сб. черт. 368990011441 сб
(наименование сосуда)

Заводской № 932967 изготовлен 2 февраля 2000

ООО „Машзавод"

Украина г. Черновцы ул. Прутская, 16
(дата изготовления, наименование предприятия - изготовителя и его адрес)

I. ХАРАКТЕРИСТИКА СОСУДА

Наименование частей сосуда	Рабочее давление, МПа (кгс/ см²)	Температура стенки, °С	Рабочая среда и ее коррозионные свойства	Вместимость, м³ (л)
В корпусе	0,4 (4,0)	от 65 до минус 30	насыщенный метанол 12 % масс	0,9
В трубной части	0,4 (4,0)	от 81 до минус 30	насыщенный метанол 0,5 % масс	
В рубашке	—	—	—	—

* К удостоверению о качестве изготовления прилагается эскиз сварных соединений с указанием проконтролированных участков и методов дефектоскопии.

Обязательные приложения к паспорту :

1) Чертежи сосуда с указанием основных размеров .

2) Расчет на прочность с приложением эскизов : стенок сосуда, горловин, крышек, трубных решеток и фланцев.

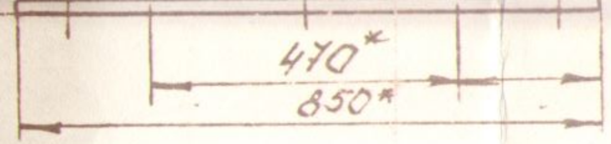
3) Инструкция по монтажу и эксплуатации.

4) Регламент пуска сосуда в зимнее время.

5) Расчет на усталостную прочность с указанием ресурса безопасной эксплуатации.

Параметры		Параметры	
		Трубное простр.	Межтрубн простр.
Рабочее давление, МПа (кгс/см²)		0,4 (4,0)	0,4 (4,0)
Расчетное давление, МПа (кгс/см²)		1,6 (16,0)	
Давление гидроиспытаний МПа (кгс/см²)		2,0 (20,0)	
Испытательная среда		вода	
Продолжительность испытаний, мин		не менее 10-ти	
Температура испытат. среды, °С		5…40	
Расчетная разность между температурой стенок кожуха и труб		13	
Расчетная температура, °С		100	
Максимально допустимая рабочая температура стенок, °С		81	65
Минимально допустимая рабочая температура стенок, °С		минус 30	минус 30
Характеристика рабочей среды	вредность ГОСТ 12.1.007-76	класс опасн. 3	
	воспламеняемость	да	да
	взрывоопасность	да	да
	максимальная температура, °С	81	65
	минимальная температура, °С	24	14
Наименование рабочей среды		*)	**)
Внутренний объем, м³		0,9	
Поверхность теплообмена, м²		25	
Прибавка для компенсации коррозии, мм		2	
Расчетный срок службы аппарата, лет		12	
Сейсмичность		6	
Число циклов нагружения за весь срок службы аппарата, не более		1000	
Назначение аппарата		для нагрева среды	

*) насыщенный метанол 0,5% масс



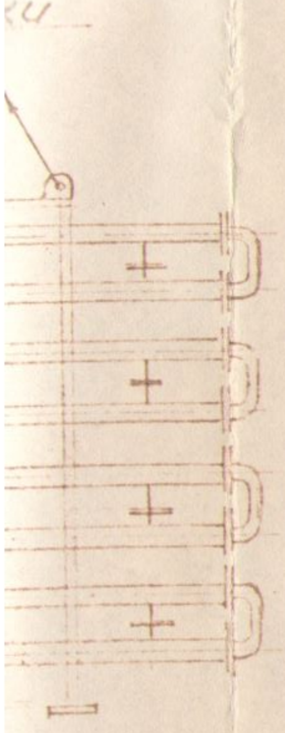


Таблица штуцеров

Обо-знач	Назначение	Условн. проход. мм	Условное давление МПа (кгс/см²)	Вылет H±5 мм
А	Вход в межтрубное пространство	80	1,6 (16)	96
Б	Выход из межтрубного пространства	80		96
В	Вход в трубное пространство	50		см. черт.
Г	Выход из трубного пространства	50		см. черт
Д	Воздушник	15 М20×1,5	—	—
Е	Дренаж	15 М20×1,5		—
Ж	Соединительные штуцера	80	1,6 (16)	96

13/5	3 5	0,05 0,1	0,15	
[illegible]	[illegible]	Масса	[illegible]	Марка [illegible] защитной [illegible]

ий под
олты

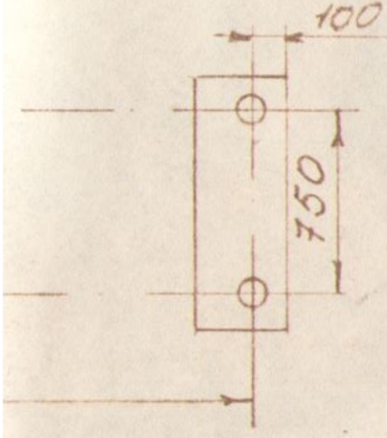
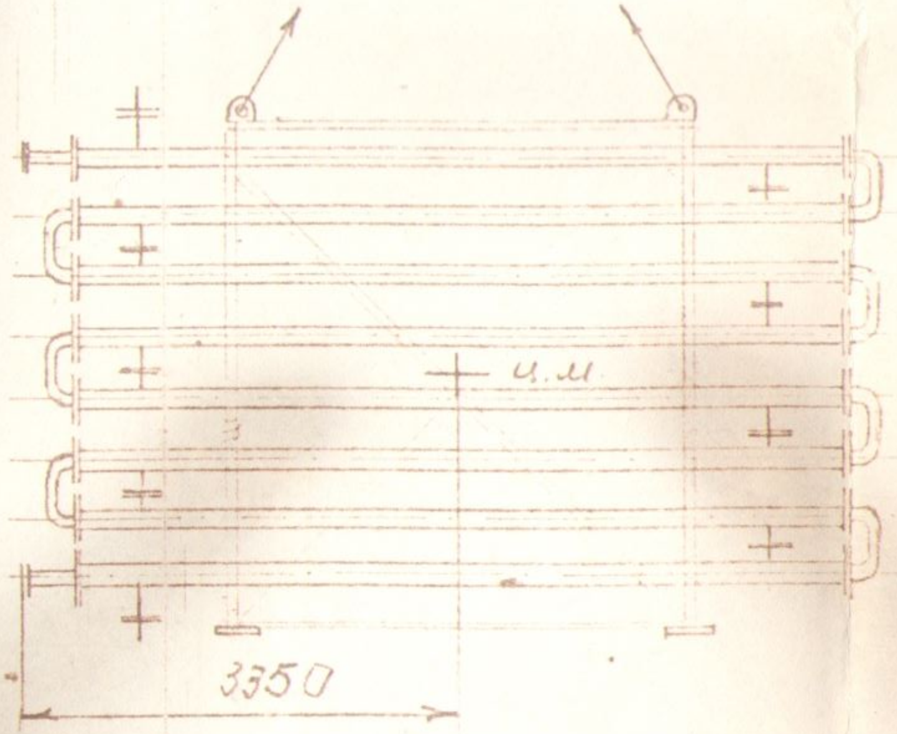


Схема строповки



1,2	Ручная электродуг.	Э50А	[illegible]	Уони 13/55	3 5	0,05 0,1	0,15		
№ шва	Вид сварки	Тип	ГОСТ	Марка	⌀	Масса кг	[illegible]	Марка флюса или защитного газа	
		Электроды или проволока [illegible]							

Обо-знач	Н
А	Вх ме
Б	Вв ме
В	в
Г	в из
Д	В
Е	Д
Ж	С